ESPALHADORA IC18 JOB COMPUTER MANUAL DO USUÁRIO

тс

Rolr

RPM

8.0

mph

25.28 ac

530

lb/ac

47

⊕ 0%

卻

i

. + [€]5%

> ⊕ - 5%

6.7 ton

16173

46

Spnr

RPM

Versão do software 1.10 América do Norte





A Subsidiary of Spraying Systems Co."

DIREITOS DE CÓPIA

© 2017 TeeJet Technologies. Todos os direitos reservados. Nenhuma parte deste documento ou dos programas de computador descritos nele pode ser reproduzida, copiada, fotocopiada, traduzida ou reduzida de qualquer forma ou por qualquer meio, seja eletrônico ou legível por máquina, por gravação ou de outro modo, sem o consentimento prévio por escrito da TeeJet Technologies.

MARCAS COMERCIAIS

A menos que informado de outro modo, todos os outros nomes de marca ou produto são marcas comerciais ou marcas comerciais registradas pertencentes às suas respectivas empresas ou organizações.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A TEEJET TECHNOLOGIES FORNECE ESTE MATERIAL NO ESTADO EM QUE SE ENCONTRA, SEM GARANTIA DE QUALQUER TIPO, SEJA EXPRESSA OU IMPLÍCITA. NÃO ESTÁ PRESSUPOSTA NENHUMA RESPONSABILIDADE OU PATENTE DE DIREITOS AUTORAIS. EM NENHUMA CIRCUNSTÂNCIA, A TEEJET TECHNOLOGIES SERÁ RESPONSABILIZADA POR QUALQUER PERDA DE NEGÓCIOS, LUCROS CESSANTES, PERDA DE USO OU DE DADOS, INTERRUPÇÃO DE NEGÓCIOS OU POR DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU CONSEQUENCIAIS DE QUALQUER TIPO, AINDA QUE A TEEJET TECHNOLOGIES TENHA SIDO INFORMADA SOBRE TAIS DANOS DECORRENTES DO USO DO SEU SOFTWARE.

Para assegurar o uso otimizado do equipamento, leia este manual cuidadosamente. Entre em contato com o Suporte ao Cliente da TeeJet Technologies ou um revendedor autorizado da TeeJet Technologies se for necessário suporte adicional.

RESPONSABILIDADE PELO USO DESTE PRODUTO

Em relação à responsabilidade pelo uso deste produto, fazemos referência aos termos de venda e entrega, que estabelecem:

Uso do produto

Qualquer uso do produto será feito sob o risco exclusivo do comprador. O comprador, portanto, não terá direito a qualquer forma de compensação relacionada, por exemplo, a qualquer um dos seguintes casos:

- Perturbação de quaisquer serviços ou produtos eletrônicos que não estejam em conformidade com os padrões para o mercado da Comissão Europeia (CE);
- ► Falta ou deficiência da cobertura de sinal ou uma sucessão das mesmas derivada de transmissores/receptores usados pelo comprador; falhas funcionais que se aplicam a programas de computador ou equipamento informático não oferecido pelo vendedor;
- ► Falhas que possam surgir da negligência dos compradores em reagir aos avisos ou mensagens de falha do produto ou que possam ser atribuídas à negligência e/ou falta de controle constante do trabalho realizado em comparação com o trabalho planejado.

Ao implementar qualquer equipamento novo, o comprador deve ter um grande cuidado e prestar atenção. Qualquer dúvida sobre a operação/ uso correto deve ser resolvida contatando o departamento de serviço do vendedor.

Índice	INTRODUÇÃO
CAPITULO 1 – INTRODUÇAO	
CONFIGURAÇÕES	1
INICIALIZAÇÃO	2
MODOS DO PROGRAMA	2
TELA INICIAL	3
TELA MODO DE OPERAÇÃO	3
TELA DE CONFIGURAÇÃO PRINCIPAL	4 A
NAVEGAÇÃO DAS OPÇÕES DE CONFIGURAÇÃO	5 ONFIG
CAPÍTULO 2 – MODO DE OPERAÇÃO	<u> </u>
MODOS DO PROGRAMA	6
VISÃO GERAL DO MODO DE OPERAÇÃO	6 SANSPOF
OPÇÕES DE TAXA DE APLICAÇÃO	8
Taxa alvo Aumento/diminuição do percentual da taxa alvo Indicadores de Aumento/Diminuição da Roleta APLICAÇÃO DE INICIAR/PARAR	.8 .8 .8 .9
TECLA DE INFORMAÇÃO	9
CAPÍTULO 3 – CONFIGURAÇÃO PRINCIPAL	<u> </u>
CONTADORES 1	1
Contadores de viagens Contadores de campanha Contadores totais Exportar contadores	12 do
PARÂMETROS DO TRABALHO	13
MÁQUINA 1	4
Enchimento Operação Parâmetros do implemento	15 15 15
Calibrações Taxa de Aplicação Pulsos por Volume Volume por Pulso Quantidade por Pulso Sistema Hidráulico.	16 16 17 18 18 19

	Configurações de alarme	
	OEM	
	INTERFACE DO USUARIO 22	
	COMUNICAÇÃO 22	
1	AJUDA 23	
	Diagnóstico	
	Entrada de teste	
	Saída de teste	
	Dados de TU	
	TECU	
	Sobre	
	Configurações de fábrica	
(OPÇÕES DO MENU CONFIGURAÇÕES 26	
	CAPÍTULO 4 – MODO TRANSPORTE	28
	CAPÍTULO 5 – ATALHOS PARA A TELA INICIAL	29
	Atalho de tecla de esvaziamento rápido29	
	Tecla de atalho de Enchimento	
	Tecla de atalho taxa de aplicação	
(CAPÍTULO 6 – OPÇÕES DE OEM	30
	Sensores	
	Atuadores	
	Interface do usuário	
	Configuração do regulador	
	Teste do Regulador	
	Configuração da válvula (tipo de válvula da correia: Servo)	
	Parâmetros PID	
	Sinal PWM (tipo de válvula da correia: PWM)	
	Carregar parâmetros de válvula (tipo de válvula da correia: PWM)	
	RPM de calibração	
	Modos do programa	
	Altura de referência da porta (estilo do programa: América do Norte)	
	Apagar Contadores Totais	
	TC - configurações do implemento	
	APÊNDICE A - CONFIGURACÕES DE FÁBRICA E INTERVALOS	38
_		
	ANEXO B – ESPECIFICAÇÕES DE UNIDADE	40

NEXO

NTRODUÇÃO

CAPÍTULO 1 - INTRODUÇÃO

Parabéns pela compra de sua nova Espalhadora IC18 ECU, integrada na arquitetura do ISOBUS. Se usado segundo as diretrizes deste manual, o controlador da espalhadora IC18 será uma ferramenta de aplicação confiável.

Use com seu Terminal Universal (TU) existente para a aplicação de produtos secos

Vantagens do produto:

- Funciona uniformemente e é exibido em qualquer TU do ISOBUS.
- Menu de navegação fácil e rica exibição de dados.
- Adicione outras ISOBUS ECUs à medida que mudem as suas necessidades.
- Oferece controle de taxa básico ou taxa variável se o TU de conexão tiver capacidades de controle de tarefa de taxa variável.
- Plugues, cabos e software padronizados simplificam a instalação e conectividade, resultando em uma verdadeira tecnologia "plug and play". A Espalhadora IC18 ECU reside no implemento, reduzindo o equipamento na cabine.

CONFIGURAÇÕES

O diagrama a seguir reflete a configuração típica do IC18 Job Computer. Devido à variedade de configurações possíveis, os valores a seguir devem ser usados apenas para fins de referência.

Figura 1-2: Da Espalhadora IC18 para o Terminal Universal (TU)



Figura 1-1: IC18 Job Computer



ANEXO

INICIALIZAÇÃO

A energia é fornecida continuamente ao job computer. O Terminal Universal (TU) dará acesso às opções e operação do job computer.

- É necessário um toque firme ao selecionar um ícone na tela.
- As configurações NÃO são automaticamente salvas quando selecionadas. A TECLA ACEITAR S deve ser selecionada para salvar a configuração. Selecione a TECLA ESCAPE para sair sem salvar as configurações e voltar para o menu anterior.
- É necessário reiniciar o console quando ocorre a alteração ou a conexão de equipamentos ao sistema.
- NOTA: A estrutura do menu em sua tela pode ser diferente da que aparece no manual do usuário, dependendo do Terminal Universal (TU) utilizado.

MODOS DO PROGRAMA

O job computer IC18 é programado para calcular calibrações com base nos métodos norte-americano e europeu.

- ◄América do Norte A Altura do Portão é calculada na aplicação do produto e as calibrações serão baseadas em Pulsos por Volume.
- Europa A Altura do Portão NÃO é calculada na aplicação do produto e as calibrações serão baseadas em Volume por Pulso.

Essa configuração foi estabelecida antes de deixar a fábrica, mas pode ser alterada depois da compra com a ajuda do Atendimento ao Cliente da TeeJet Technologies ou do seu revendedor local através das opções do menu de configuração do OEM.

Figura 1-3: América do Norte





X	Calibrations Volume Per Pulse	
	Implement Speed Sensor	Â
		D
		Î
		1

仚

Â

₿

Ϋ́Ε

TELA INICIAL

A Tela Inicial dá acesso às funções disponíveis do IC18. A energia é fornecida continuamente ao job computer. O terminal universal dará acesso às opções e operação do job computer.

NOTA: As informações na ECU vão variar a depender do conjunto de parâmetros definidos pelo usuário e pelo OEM.

Figura 1-5: Tela Inicial



Tabela 1-1: Funções e descrições da Tela Inicial

Função	Descrição			
ECUs disponíveis (a imagem varia a depender dos sistemas disponíveis)	Os sistemas atualmente disponíveis no seu TU são exibidos na coluna da esquerda de todas as páginas. Para navegar entre sistemas, simplesmente pressione o ícone para abrir o sistema desejado			
Modo Operação	Acessa a tela Operação da Espalhadora IC18, incluindo controle de aplicações, controle de taxa e informações de viagem/contagem/aplicação			
Atalho para Enchimento	Acessa a tela Enchimento para estabelecer a quantidade de material remanescente na cama			
Modo de configuração principal	Menu para inserir várias configurações de espalhadora			
Modo de transporte	Bloqueia todas as funções de difusão e hidráulica para evitar acidentes.			
Atalho rápido para Esvaziar Cama	Permite ao usuário esvaziar a cama de seus conteúdos sem ter as roletas ativadas			
Atalho da taxa de aplicação	Acessa a calibração do fator de fluxo ativo			
Visualização rápida	As informações exibidas se baseiam na Viagem Ativa Atual			

TELA MODO DE OPERAÇÃO

As informações na tela Operação vão variar a depender do conjunto de parâmetros definidos pelo usuário e pelo OEM.

Figura 1-6: Tela Operação

1



TELA DE CONFIGURAÇÃO PRINCIPAL

D D D D

adicionais.

Figura 1-7: Tela de Configuração Principal

Main

INTRODUÇÃO

OPERAÇÃO CONFIGU	Counters Job Parameters Machine User Interface Communication Help			Voltar uma Avançar ur Selecionar Selecionar	tela na tela uma acima uma abaixo		
JRAÇÃO	A tabela abaixo resu	Ime os menus adicior	nais e dirige voo	ê para as pá	ginas de configuração p	bara obter mais inform	nações.
	Contadores	Parâmetros do	Máq	uina	Interface do usuário	Comunicação	Ajuda
_	► Viagem	trabalno	*Enchimento				Diagnóstico
RANSF	Campanha		Operação		_		► Sobre
ORTE	► Total		▼ Parâmetros d	o implemento	_		 Configurações de fábrica
	 Exportar 		▼ Calibrações				lablica
			*Taxa de aj	plicação			
			*Pulsos por	r volume			
AT			*Volume po	or pulso			
ALHOS			*Quantidad	le por pulso			
			► *Sistema h	Idráulico			
			Sensor de implemento	velocidade do			
			*Sistema d	e pesagem			
			Configurações	s de alarme			
OEM			► OEM				
			Sensores				
			Atuadores		_		
			► Interface de	o usuário			
			► Configuraç	ão do regulador			
AN			► RPM de ca	libração			
EXO			Modos do p	orograma			
			Altura da p referência	orta de			
			Excluir con	tadores de total	O monu do configuração	do OEM ó protogido por	onha o as configuraçãos
			TC - config implemente	urações do	deste menu estão diretan *Configurações do menu	nente relacionadas com o diretamente relacionadas	equipamento OEM ajustado ao equipamento OEM

O menu de configuração principal contém 6 (seis) opções. Cada uma dessas opções acessa diretamente configurações ou menus

Início



Tabela 1-2: Descrições de seções e ícones

Seção ou ícone	Descrição	Seção ou ícone	Descrição
Seleção	Exibe a seleção atual ou uma seleção nova	Tecla Abrir teclado	Maximiza o teclado numérico
Barra deslizante	Seleciona a configuração pressionando	numérico V	NATION AND AND AND AND AND AND AND AND AND AN
	e soltando a barra deslizante ou pressionando e arrastando o controle	numérico	Minimiza o teciado numerico
	deslizante para um valor designado.	Tecla Aceitar 📀	Aceita a nova seleção
	O intervalo para uma configuração específica é exibido na barra deslizante.	Tecla Escape 📀	Sai sem salvar as alteração
Controle deslizante 🔶	Deslize para a esquerda para reduzir ou para a direita para aumentar a seleção	Seta Selecionar Uma acima 🔺	Realça a seleção acima
Seta de seleção Aumentar Um	Aumenta a configuração	Seta Selecionar Uma abaixo 🔻	Realça a seleção abaixo
Seta de seleção	Reduz a configuração	Tecla Aumentar zoom	Reduz o intervalo da barra deslizante.
Reduzir Um ┥		€ , €,	Cinza = nível máximo de zoom.
Teclado numérico	Use os números para configurar o valor de	Tecla Reduzir zoom	Expande o intervalo da barra deslizante.
	seleção		Cinza = nível mínimo de zoom.

.

CAPÍTULO 2 – MODO DE OPERAÇÃO

A Tela de Operação cessa os aspectos de funcionamento do IC18, incluindo controle de seção de barra, controle de taxa e informações de viagem/contagem/aplicação.

NOTA: As configurações são automaticamente salvas quando selecionadas.

NOTA: A estrutura do menu em sua tela pode ser diferente da que aparece neste manual do usuário, dependendo do TU virtual utilizado.

MODOS DO PROGRAMA

O job computer IC18 é programado para calcular calibrações com base nos métodos norte-americano e europeu.

◄América do Norte – A Altura do Portão é calculada na aplicação do produto e as calibrações serão baseadas em pulsos por volume.

Europa – A Altura do Portão NÃO é calculada na aplicação do produto e as calibrações serão baseadas em volume por pulso.

Essa configuração foi estabelecida antes de deixar a fábrica, mas pode ser alterada depois da compra com a ajuda do Atendimento ao Cliente da TeeJet Technologies ou do seu revendedor local através das opções do menu de configuração do OEM.

VISÃO GERAL DO MODO DE OPERAÇÃO

As informações na tela Operação vão variar a depender do conjunto de parâmetros definidos pelo usuário e pelo OEM.

Figura 2-1: Visão geral da tela do modo de operação



Tabela 2-1: Descrições de tecla/botão

Tecla/botã	0	Descrição
	Início	Pressione para voltar à Tela Inicial
1	Informações	Pressione para alternar entre modos de exibição
	Iniciar/Parar	Pressione para iniciar ou parar a espalhadora
(⊕) + 5% (⊕) - 5%	Aumento/diminuição do percentual de Impulso/etapa	Pressione para estabelecer o grau percentual de impulso necessário, ou seja, o tamanho do passo no qual a taxa de aplicação deve aumentar/diminuir com a função impulso
		NOTA: O percentual do passo da taxa de aplicação pode ser definido em Principal -> Máquina -> Operação -> Passo da taxa de aplicação.
() 0 %	Redefinição do percentual do impulso/passo	Pressione para voltar à taxa alvo e redefinir o percentual de impulso/passo como zero

Tecla/botão		Descrição		
$\overbrace{\substack{ \mathbf{k} = + \rightarrow \\ 0 \cdot 0 \text{ m}}}^{\mathbf{k} = + \rightarrow 0} \overbrace{\substack{ 0 \rightarrow \pm \mathbf{k} \\ 0 \cdot 0 \text{ m}}}^{\mathbf{k} = + \rightarrow \mathbf{k} $	Aumento/redução do passo de largura de trabalho	Pressione para aumentar ou reduzir a largura de trabalho necessária. NOTA: A Largura de Trabalho pode ser definida em Principal -> Máquina -> Implemento Parâmetros -> Largura de trabalho		
	Redefinição da largura de trabalho	Pressione para cancelar qualquer alteração feita na Largura de Trabalho		

Tabela 2-2: Descrições de seção e ícone

Seção	ou ícone	Descrição					
Inform	ações de viagens ativas	Esta barra de informações exibe o número de viagens ativas, quantidade aplicada e área aplicada <u>Cnt 1 1300.5 ton 434.65 a</u>	c				
	Viagem ativa	Modo Viagem - Conectado a um ISOBUS CAN com somente um dispositivo TU encontrado, será exibida a viagem ativa atual ou número de trabalho <u>Cnt 1</u> Modo Controlador de Tarefa (CT) - conectado em um ISOBUS CAN com um dispositivo TU encontrado, então será exibido o CT					
	Quantidade aplicada	Exibe a quantidade aplicada para o número de viagens ativas					
	Área aplicada	Exibe a área aplicada para o número de viagens ativas					
Inform aplicad	ações de velocidade/ ção	Exibe a velocidade do veículo, a quantidade aplicada por minuto ou RPM. A tecla Informações alterna 🗊 entre modos de exibição.					
Conteúdos remanescentes da cama		Exibe o conteúdo remanescente da cama NOTA: Se nenhum sensor de cama estiver instalado ou os conteúdos não forem inseridos no menu Enchimento antes da difusão, Conteúdo da Cama exibirá "0".	7				
Indica desativ	ção de aplicação ativada/ /ada	Aparece se a aplicação for ativa ou inativa.					
Taxa d	e Aplicação	Exibe a taxa de aplicação real por hectare/acre NOTA: Quando a Mestre estiver ativada, será exibida a taxa de aplicação real por hectare/acre. Quando a Mestre estiver desativada, a taxa alvo será exibida e o ÍCONE DE TAXA ALVO () aparecerá.	0 c D c				
	Indicadores de Aumento/ Diminuição da Roleta	Indica se as roletas precisam aumentar ou diminuir para atender à taxa de aplicação alvo na velocidade atual.	Ļ				
	Aumento/diminuição do percentual da taxa alvo	Exibe o grau percentual de impulso, ou seja, o tamanho do passo no qual a taxa de aplicação deve aumentar/diminuir com a função impulso.	%) %				
Aviso	de Alarme	Exibido se uma condição de alarme estiver ativa	$\underline{\mathbb{V}}$				
RPM do rolete		Exibe as RPM do rolete da correia	03				
RPM o	la roleta	Exibe as RPM da roleta	€ 1				
Medidor de largura de trabalho		Exibe a largura de distribuição da aplicação	. 2				
Sensor de difusão de borda		Exibe se a difusão de borda está ativada	1111				

Os atalhos para as configurações de Enchimento, Esvaziamento Rápido e Taxa de Aplicação estão disponíveis a partir de Tela Inicial. • Para visualizar a Tela Inicial, selecione a TECLA INÍCIO 🙆 no canto superior direito de gualquer tela.

Teclas de atalho da Tela Inicial

Figura 2-2: Tela Inicial



OPÇÕES DE TAXA DE APLICAÇÃO

Taxa alvo

As taxas de aplicação alvo define 1 (uma) taxa alvo de produto a ser aplicada por hectare/acre e é indicada pelo ícone de alvo 👁 A taxa de aplicação alvo é estabelecida nos Parâmetros do Trabalho.

em Taxa de Aplicação.



Aumento/diminuição do percentual da taxa alvo

Os ícones Aumento/diminuição do percentual da taxa alvo ajustam a taxa alvo da aplicação de acordo com o percentual definido na tela de configuração Operação da máquina, em Passo da taxa de aplicação.

- Para ajustar a Taxa de Aplicação, pressione as TECLAS AUMENTO/DIMINUIÇÃO DO IMPULSO/PASSO 🚨 🕰
- Para cancelar o aumento/redução da porcentagem da Taxa de Aplicação, pressione a TECLA REDEFINIÇÃO DA % IMPULSO/ PASSO 🖁

Figura 2-4: Taxa de aplicação alvo



Indicadores de Aumento/Diminuição da Roleta

Indica se as roletas precisam aumentar ou diminuir para atender à taxa de aplicação alvo na velocidade atual.







CAPÍTULO 3 – CONFIGURAÇÃO PRINCIPAL

O modo Configuração Principal configura as opções Contadores, Parâmetros do Trabalho, Máquina, Interface do Usuário, Comunicação e Ajuda.

NOTA: A estrutura do menu em sua tela pode ser diferente da que aparece neste manual do usuário, dependendo do TU virtual utilizado.

Contadores	Parâmetros do	Máquina	Interface do usuário	Comunicação	Ajuda
 Viagem 	trabalho	*Enchimento			Diagnóstico
Campanha		Operação			► Sobre
Total		Parâmetros do implemento			Configurações de
 Exportar 		▼ Calibrações			fábrica
	-	*Taxa de aplicação			
		*Pulsos por volume			
		*Volume por pulso			
		*Quantidade por pulso			
		*Sistema hidráulico			
		 Sensor de velocidade do implemento 			
		*Sistema de pesagem			
		Configurações de alarme			
		► OEM			
		Sensores			
		Atuadores			
		Interface do usuário			
		Configuração do regulador			
		RPM de calibração			
		Modos do programa			
		 Altura da porta de referência 			
		Excluir contadores de total	O menu de configuração d	o OEM é protegido por s	senha e as configuraçõe
		 TC - configurações do implemento 	deste menu estão diretame	ente relacionadas com o	equipamento OEM ajus

1. Selecione a TECLA DA TELA CONFIGURAÇAO PRINCIPAL 🛄 da Tela In

2. Selecione entre:

- ▶ Contadores usado para fornecer uma visão geral de vários contadores de sistema.
 - ◄ Viagem usado para exibir informações relacionadas a área, distância, tempo e quantidade aplicada.
 - Campanha usado para exibir informações relacionadas a área, quantidade aplicada e tempo para todas as viagens.
 - Total usado para exibir informações relacionadas a área, quantidade aplicada e tempo para toda a atividade.
 - Exportar Contadores permite que informações de contador sejam exportadas em formato HTML ou CSV.
- Parâmetros do trabalho usado para definir configurações de aplicação, incluindo Contador de Viagens, Taxa de Aplicação, Tonelagem, Tamanho da Cama, Altura da Porta, Densidade e Fator de Fluxo.
- Máquina usada para definir configurações de máquina:
 - Enchimento estabelece a quantidade de material restante no tanque.
 - Operação estabelece a Fonte de Velocidade e Velocidade Simulada.
 - Implementar Parâmetros estabelece a Largura de Trabalho, RPM de esvaziamento rápido de cama e localização da Chave Mestre.
 - Calibrações estabelece configurações manuais ou automáticas dos sensores.
 - Configurações de alarme estabelece se o alarme está "ativado" ou "desativado" e também define seu nível de viagem.

- OEM o menu de configuração do OEM é protegido por senha e as configurações deste menu estão diretamente relacionadas com o equipamento OEM ajustado. Consulte o capítulo Configuração OEM para obter informações relacionadas às configurações OEM.
- Interface do Usuário usada para permitir que o operador selecione o TU do sistema se mais de um TU estiver disponível no ISOBUS CAN.
- ▶ Comunicação usado para estabelecer a capacidade da IC18 de se comunicar com um computador externo.
- ▶ Ajuda permite que o operador realize diagnósticos, acesse a tela Sobre e redefina o sistema para a Configurações de Fábrica:
 - Diagnóstico usado para solucionar problemas de entrada/saída do controlador (sensor ou atuador).
 - Sobre usado para fornecer informações sobre o console, como versão do software, número de compilação, etc.
 - Configurações de fábrica usado para redefinir o sistema com as configurações padrão de fábrica.
- NOTA: A estrutura do menu em sua tela pode ser diferente da que aparece neste guia do usuário, dependendo do TU virtual utilizado. Este guia do usuário exibirá todas as opções possíveis.





CONTADORES

O Menu Contadores fornece uma visão geral de vários contadores do sistema, incluindo Contadores de Viagens, Contadores de Campanha e Contadores Totais. A partir desta tela, se pode também Exportar Contadores.



- 1. Na tela de Configuração Principal 📃, selecione CONTADORES.
- 2. Selecione entre:

Exportar

- Viagem usado para exibir informações relacionadas a área, distância, tempo e quantidade aplicada.
- Campanha usado para exibir informações relacionadas a área, quantidade aplicada e tempo para todas as viagens.
- Total usado para exibir informações relacionadas a área, quantidade aplicada e tempo para toda a atividade.
- Exportar Contadores permite que informações de contador sejam exportadas em formato HTML ou CSV.

Figura 3-2: Contadores



Contadores de viagens

Os contadores de viagens exibem informações relacionadas a área, distância, tempo e quantidade aplicada. A viagem que está ativa é exibida/está ativa na Tela de Operações.

Figura 3-3: Contadores de viagens



Contador de viagens ativas

Um de até 10 (dez) Contadores de viagens ativas pode ser selecionado para visualizar as informações de viagem desejadas. A viagem que está "ativa" é exibida/está ativa na Tela de Operações.

 Para limpar os Contadores de Viagem, selecione a TECLA LATA DE LIXO II. Uma tela de confirmação será exibida.

Contador da área

Exibe a área aplicada para a Viagem Ativa seleccionada.

Contador de Distância

Exibe a distância percorrida para a Viagem Ativa seleccionada.

Contador de tempo

Exibe o tempo percorrido para a Viagem Ativa seleccionada.

Quantidade

Exibe a quantidade de material aplicado durante a Viagem Ativa seleccionada.

Contadores de campanha

Contadores de Campanha exibe informações relacionadas a área, quantidade aplicada e tempo para todas as viagens.

 Para limpar os Contadores de Campanha, selecione a TECLA LATA DE LIXO 1. Uma tela de confirmação será exibida. Se for estabelecida uma senha no menu OEM, ela será exigida para limpar o Contador de Campanha.

Figura 3-4: Contadores de campanha



Contador da área

Exibe a área aplicada total para todas as viagens.

Contador de quantidade

Exibe a quantidade total de material aplicado durante todas as viagens.

Contador de tempo

Exibe o tempo total percorrido para todas as viagens.

Senha para apagar

Se for estabelecida uma senha no menu OEM, ela será exigida para limpar o Contador de Campanha.

Contadores totais

Contadores Totais exibe informações relacionadas a área, quantidade aplicada e tempo para toda a atividade. Contadores Totais somente pode ser apagado no menu do OEM.

Figura 3-5: Contadores totais



Contador da área

Exibe a área aplicada total para todas as viagens.

Contador de quantidade

Exibe a quantidade total de material aplicado durante todas as viagens.

Contador de tempo

Exibe o tempo total percorrido para todas as viagens.

Exportar contadores

Exportar Contadores permite que informações de contador sejam exportadas em formato HTML ou CSV. Os arquivos HTML podem ser visualizados em um navegador da internet. Arquivos CSV podem ser visualizados como planilhas Excel.

- Para exportar um arquivo HTML, selecione a TECLA HTML .
 Uma tela de confirmação será exibida.
- Para exportar um arquivo CSV, selecione a TECLA CSV .
 Uma tela de confirmação será exibida.
- Siga as instruções exibidas.

Para a transferência de dados, é necessário um cabo opcional. Contate seu revendedor local para obter informações adicionais.

PARÂMETROS DO TRABALHO

Parâmetros do Trabalho define as configurações de aplicação. As opções incluem Contador de Viagens Ativas, Taxa de Aplicação, Tonelagem, Tamanho da Cama, Altura da Porta, Densidade e Fator de Fluxo.

ESTRUTURA DO MENU DE MODO DE CONFIGURAÇÃO PRINCIPAL

Contadores	Parâmetros do	Máquina	Interface do usuário	Comunicação	Ajuda
	trabalho				

1. A partir de tela Configuração Principal 🗐, selecione PARÂMETROS DO TRABALHO.

Figura 3-7: Parâmetros do trabalho



NOTA: Para que apareçam opções de calibração específicas, um sensor específico precisa ser instalado ou um modo de programa precisa ser selecionado. A disponibilidade de sensor é ativada na tela Presença do Sensor, na seção OEM. O modo de programa é estabelecido na seção OEM.

Contador de viagens ativas

Contador de viagens ativas seleciona de um de até 10 (dez) contadores de viagens ativas para visualizar as informações de viagem desejadas. A viagem que está "ativa" é exibida/está ativa na Tela de Operações. NOTA: O contador de viagens selecionado terá todos os dados modificados (adicionados) quando operações adicionais forem ativadas. Se o contador de viagens atual não for apagado, os novos dados serão adicionados aos dados existentes.

Taxa de Aplicação

Taxa de Aplicação define as taxas alvo do produto que está sendo aplicado por hectare/acre. Essa configuração será a mesma para todas as viagens ativas.

Tonelagem

Tonelagem converte libras/quilogramas para toneladas. Ela é usada quando a taxa de aplicação excede o número de dígitos permitidos na exibição da tela.

Tamanho da Cama

Tamanho da Cama define a quantidade máxima que pode caber no recipiente de retenção.

Altura da porta

Altura da Porta define a altura da abertura da porta.

Densidade

Densidade define o peso do material que está sendo aplicado.

Fator de fluxo

A capacidade do fertilizante para fluir é afetada por vários fatores (forma, grão, peso, umidade). Esses fatores podem variar com cada lote e podem alterar-se devido às condições climáticas (umidade, etc.). Para adaptar-se a isso, a IC18 usa um fator de fluxo para compensar a natureza do fertilizante aplicado.



MÁQUINA

Máquina define as configurações de máquina. As opções incluem Enchimento, Operação, Parâmetros do implemento, Calibrações, Configurações de Alarme e OEM.

	ESTRUTURA DO M	IENU DE MODO I	DE CONFIGU	RAÇÃO PRI	NCIPAL
	Contadores Parâmetros do	Máquina	Interface do usuário	Comunicação	Aiuda
1	trabalho	▶ *Enchimento			
		► Operação	-		
		▼ Parâmetros do implemento			
		▼ Calibrações	-		
		► *Taxa de aplicação			
		▶ *Pulsos por volume			
		► *Volume por pulso			
		*Quantidade por pulso			
		►*Sistema hidráulico			
		Sensor de velocidade do implemento			
1		► *Sistema de pesagem			
		Configurações de alarme	-		
		► OEM			
		► Sensores			
		► Atuadores			
		Interface do usuário			
		Configuração do regulador			
		► RPM de calibração			
		Modos do programa			
		Altura da porta de referência			
		Excluir contadores de total			
		 TC - configurações do implemento 	O menu de configuração de deste menu estão diretame *Configurações do menu d	o OEM è protegido por sent ente relacionadas com o equ iretamente relacionadas ao	na e as configurações uipamento OEM ajustado. equipamento OEM
	1. Na TELA DE CONFIGURAÇÃO PRINC	CIPAL 🖳 selecione MÁQUINA .	com o equipa	mento OEM ajustado.	Consulte o capítulo Ol
	2. Selecione entre:	,	para obter info	ormações relacionadas	s às configurações OE
	Enchimento – estabelece a quant cama	idade de material restante na	Figura 3-8: Máquina	Main	
]	 Operação – define a Fonte de Ve Aplicação e Velocidade Simulada 	locidade, Passo da Taxa de	Counters Job Parameters		
	 Implementar Parâmetros – estabe 	elece a Largura de Trabalho,	Macrine	Machine	

Filling

🧧 ОЕМ

Operation

Calibrations

Implement Parameters

Alarm Configurations

谷

U U U U

îЕ

- Implementar Parâmetros estabelece a Largura de Trabalho, RPM de esvaziamento rápido de cama e localização da Chave Mestre.
- Calibrações estabelece configurações manuais ou automáticas dos sensores.
 - NOTA: As opções podem variar a depender das configurações OEM.
- Configurações de alarme estabelece se o alarme está "ativado" ou "desativado" e também define seu nível de viagem.
- OEM O menu de configuração do OEM é protegido por senha e as configurações deste menu estão diretamente relacionadas

Enchimento

Enchimento estabelece a quantidade de material restante na cama.

NOTA: O tamanho da cama é estabelecido no menu OEM. Esse é o número que será novamente preenchido quando a TECLA CAMA CHEIA a for pressionada.

Figura 3-9: Enchimento



Enchimento - NÃO DISPONÍVEL

O enchimento não está disponível quando um sistema de peso é ativado.

Quantidade restante

Quantidade Restante exibe o material calculado deixado na cama. A quantidade pode ser ajustada manualmente.

Cama cheia

Cama Cheia retorna o valor restante da quantidade ao valor máximo de material na cama.

• Para redefinir o valor restante, pressione a TECLA CAMA CHEIA

Operação

Operação define o Passo da Taxa de Aplicação, Fonte de Velocidade e Velocidade Simulada.

Figura 3-10: Operação



Etapa da taxa de aplicação

A etapa da taxa de aplicação é o percentual de aumento/diminuição do "impulso" da taxa de aplicação ativa a que o produto está sendo aplicado.

Figura 3-11: Aumento/redução do % de passo



Fonte de velocidade

Fonte de velocidade seleciona em que basear a velocidade da máquina: ou na entrada do CAN, do implemento ou de uma fonte simulada Selecionar "implemento" permite a configuração dos pulsos por 100 metros. Selecionar "simulado permitirá que a velocidade simulada seja inserida usando a opção "Editar Valor". Selecionar "CAN" permite que a velocidade que está sendo fornecida pelo ISOBUS CAN (geralmente a partir de TECU) seja usada.

NOTA: Se "implemento" for selecionado, consulte a seção Calibrações para obter mais instruções.

Velocidade simulada

Velocidade simulada define uma velocidade a ser usada quando a fonte de velocidade simulada é utilizada.

Parâmetros do implemento

Implementar Parâmetros estabelece a Largura de Trabalho, RPM de esvaziamento rápido de cama e localização da Chave Mestre.

Figura 3-12: Parâmetros do implemento



Largura de trabalho

Largura de Trabalho estabelece a distância desejada entre cada passo adjacente ao fazer a difusão.

RPM de Esvaziamento Rápido de Cama

RPM de Esvaziamento Rápido de Cama estabelece as revoluções por minuto da roleta usada para orientar a correia durante o Esvaziamento Rápido. A disponibilidade do Esvaziamento Rápido de Cama é estabelecida no menu OEM em Modos de Programa. Quando definida como "Ativada", a TECLA ESVAZIAMENTO RÁPIDO DE CAMA a estará disponível na Tela Inicial.

Chave Mestra

Chave Mestra é usada para permitir que o operador escolha entre uma chave remota ou console. Selecione "Chave Remota" ao usar uma caixa de engrenagem para operar o equipamento. Selecione "Console" para usar a TECLA INICIAR/PARAR I na tela de operação para operar o equipamento.

Calibrações

Calibrações estabelece configurações manuais ou automáticas dos sensores. Diferentes opções estarão disponíveis, a depender das configurações de OEM-> Modos de Programa.

A opções de calibração podem incluir as seguintes:

- Taxa de Aplicação estabelece um fator de fluxo corrigido ou número de calibração usando uma função de calibração.
- Pulsos por Volume estabelece o número de pulsos para 1 (um) pé cúbico ou 1 (um) centímetro cúbico.
- Volume por Pulso estabelece a quantidade de pés cúbicos ou centímetros cúbicos por 1 (um) pulso.
- Quantidade por Pulso estabelece a quantidade de aplicação por 1 (um) pulso.
- Sistema Hidráulico usado para calcular as RPM máximas na taxa de aceleração total da máquina.
- Sensor de Velocidade do Implemento define os impulsos da roda em uma distância especificada.
- Sistema de Pesagem usado para determinar a quantidade de produto na cama.
- NOTA: Para que apareçam opções de calibração específicas, um sensor específico precisa ser instalado. A disponibilidade de sensor é ativada na tela Sensores, na seção OEM. Para obter mais detalhes, consulte o capítulo OEM deste manual ou a tabela Opções do Menu de Configuração.



Taxa de Aplicação

Um teste de taxa de aplicação estabelece um fator de fluxo corrigido ou número de calibração usando uma função de calibração. Este número é determinado pela medição da cama a uma quantidade pré-determinada e pré-medida, e depois outra vez depois que uma quantidade suficiente tenha sido difundida. Com base nas diferenças entre as quantidades medida e conhecida, um fator é determinado para calcular com precisão as taxas de aplicação futuras.

NOTA: As opções vão variar a depender do conjunto de opções em OEM-> Modos de Programa-> Tipo de Correção de Fluxo.

Figura 3-14: Taxa de Aplicação



Taxa de Aplicação Esperada

Taxa de Aplicação Esperada é a taxa alvo de aplicação em libras por acre.

Taxa de Aplicação Real

Taxa de Aplicação Real é a taxa real de aplicação que é calculada uma vez que o teste é concluído.

Fator de Fluxo Ativo

Fator de Fluxo Ativo é o fator de fluxo atual.

Calibração do Fator de Fluxo Corrigido

Calibração do Fator de Fluxo Corrigido é o fator de fluxo real que é calculado uma vez que o teste é concluído.

Procedimento de Fator de Fluxo Corrigido:

- Selecione a TECLA INICIAR APLICAÇÃO
- Siga as instruções exibidas.
- Pressione a TECLA FINALIZAR APLICAÇÃO
- · Siga as instruções exibidas.
- Pressione a TECLA APLICAR CALIBRAÇÃO CORRIGIDA
- Siga as instruções exibidas.
- NOTA: Será distribuído material durante este procedimento. Certifique-se de que o conteúdo restante da cama pode ser determinado.

Figura 3-15: Procedimento de Fator de Fluxo Corrigido



Número de Calibração Ativo

Número de Calibração Ativo é o número de calibração atual.

Número de Calibração Corrigido

A calibração do Número de Calibração Corrigido é o número de calibração real que é calculado uma vez que o teste é concluído. Procedimento do Número de Calibração Corrigido:

- Selecione a TECLA INICIAR APLICAÇÃO 🔁.
- Siga as instruções exibidas.
- Pressione a TECLA FINALIZAR APLICAÇÃO
- Siga as instruções exibidas.
- Pressione a TECLA APLICAR CALIBRAÇÃO CORRIGIDA
- Siga as instruções exibidas.
- NOTA: Será distribuído material durante este procedimento.
 - Certifique-se de que o conteúdo restante da cama pode ser determinado.



Pulsos por Volume

Pulsos por Volume estabelece o número de pulsos para 1 (um) pé cúbico ou 1 (um) centímetro cúbico. Esse valor pode ser definido manualmente ou calibrado automaticamente. Cada tipo de espalhadora tem uma infinidade de variáveis que influem nos pulsos por número de volumes (diâmetro da roleta, altura e largura da porta, tipo de sensor, tipo de correia ou corrente, etc.). Os pulsos por número de volumes considera essas variáveis no resultado da espalhadora.

NOTA: Essa opção SOMENTE está disponível quando OEM->Modo de Programa -> Estilo de Programa está definido como Norteamericano e as unidades do console estão definidas como EUA.

NOTA: A calibração se baseia na Altura de Referência da Porta, que por padrão é 10 cm/4 pol. Esse número é acessado no Menu OEM. A Altura da Porta real durante a calibração DEVE corresponder à configuração de altura de porta de referência.

Figura 3-17: Pulsos por Volume



Calibração Manual

A calibração manual estabelece os pulsos com base nos valores inseridos pelo usuário.

98-05173-PTBR R2

Calibração Automática

Calibração Automática estabelece os pulsos usando a função de calibração automática.

- Para calibrar os pulsos por volume, selecione a TECLA CALIBRAÇÃO .
- · Siga a série de instruções exibidas.
- NOTA: Será distribuído material durante este procedimento. Assegure-se de que um dispositivo de coleta esteja instalado para que o volume adequado possa ser determinado.

Figura 3-18: Calibração de Pulsos por Volume



Volume por Pulso

Volume por Pulso estabelece a quantidade de pés cúbicos ou centímetros cúbicos por 1 (um) pulso. Esse valor pode ser definido manualmente ou calibrado automaticamente. Cada tipo de espalhadora tem uma infinidade de variáveis que influem no volume por número de pulsos (diâmetro da roleta, tipo de sensor, tipo de correia ou corrente, etc.). O número de volume por pulso considera essas variáveis no resultado da espalhadora.

Figura 3-19: Volume por Pulso



Calibração Manual

A calibração manual estabelece os pulsos com base nos valores inseridos pelo usuário.

Calibração Automática

Calibração Automática estabelece o volume usando a função de calibração automática.

- Para calibrar o volume por pulso, selecione a TECLA CALIBRAÇÃO .
- Siga a série de instruções exibidas.
- NOTA: Será distribuído material durante este procedimento. Assegure-se de que um dispositivo de coleta esteja instalado para que o volume adequado possa ser determinado.

Figura 3-20: Calibração de Volume por Pulso



Quantidade por Pulso

Quantidade por Pulso estabelece a quantidade de aplicação por 1 (um) pulso. Esse valor pode ser definido manualmente ou calibrado automaticamente. Cada tipo de espalhadora tem uma infinidade de variáveis que influem nos pulsos por número de quantidades (diâmetro da roleta, altura e largura da porta, tipo de sensor, tipo de correia ou corrente, etc.). O número de quantidade por pulso considera essas variáveis no resultado da espalhadora.

- NOTA: Essa opção está disponível quando OEM->Modo de Programa está definida como Baseado em Peso.
- NOTA: A calibração na América do Norte se baseia na Altura de Referência da Porta, que por padrão é 10 cm/4 pol. Esse número é acessado no Menu OEM. A Altura da Porta real durante a calibração DEVE corresponder à configuração de altura de porta de referência.

Figura 3-21: Quantidade por Pulso



Calibração Manual

A calibração manual estabelece a quantidade com base nos valores inseridos pelo usuário.

Calibração Automática

Calibração Automática estabelece a quantidade usando a função de calibração automática.

- Para calibrar os pulsos por quantidade, selecione a TECLA CALIBRAÇÃO .
- Siga a série de instruções exibidas.
- NOTA: Será distribuído material durante este procedimento. Assegure-se de que um dispositivo de coleta esteja instalado para que o peso adequado possa ser determinado.

Figura 3-22: Calibração de Quantidade por Pulso



Sistema Hidráulico

O menu do Sistema Hidráulico é usado para calcular as RPM máximas na taxa de aceleração total da máquina.

O valor RPM de Calibração de Deslocamento de Ciclo de Serviço é usado ao fazer uma Calibração Hidráulica (Máquina-> OEM-> Configuração do Regulador-> Sinal PWM-> RPM de Calibração de Deslocamento de Ciclo de Serviço). Uma vez que a calibração é iniciada, as RPM do role têm que atingir esse valor mínimo dentro de 10 segundos, ou aparecerá um aviso. Isso é para assegurar que o trator está oferecendo óleo hidráulico suficiente para fazer uma Calibração Hidráulica válida.

NOTA: Calibração Hidráulica é usada para determinar automaticamente os valores de "Ciclo de Serviço Máximo" e "Deslocamento de Ciclo de Serviço" (Máquina-> OEM-> Configuração do Regulador-> Sinal PWM).

Figura 3-23: Sistema Hidráulico



Calibração Automática

Calibração estabelece as RPM Reais usando a função de calibração automática.

- Para executar a calibração hidráulica, pressione a TECLA INÍCIO .
- Uma vez que as RPM reais tenham sido preenchidas, pressione a TECLA PARAR para concluir a calibração.
- · Siga a série de instruções exibidas.
- NOTA: A calibração manual não está disponível para a Calibração do Sistema Hidráulico.

Sensor de velocidade do implemento

O Sensor de Velocidade do Implemento define os pulsos da roda em uma distância especificada. Esse valor pode ser definido manualmente ou calibrado automaticamente.

Figura 3-24: Sensor de velocidade do implemento



Calibração Manual

A calibração manual estabelece os pulsos com base nos valores inseridos pelo usuário.

Calibração Automática

Calibração Automática estabelece os pulsos usando a função de calibração automática.

- Para calibrar os pulsos por distância, selecione a TECLA CALIBRAÇÃO .
- Siga a série de instruções exibidas.

Os pulsos de roda contados serão exibidos durante a calibração automática.

Sistema de Pesagem

Um sistema de pesagem é usado para determinar a quantidade de produto na cama. O sistema de pesagem deve ser calibrado e seu ponto de tara, estabelecido.

Figura 3-25: Calibrar Sistema de Pesagem



Calibrar Sistema de Pesagem

Estabelece um número de calibração para calibrar o sensor do sistema de pesagem. Esse número é determinado ao medir a cama quando vazia e a uma quantidade pré-determinada e pré-medida. Com base nas diferenças entre as quantidades medida e conhecida, um fator é determinado para calcular com precisão todos os pesos futuros.

NOTA: Se o Sistema de Pesagem for ativado no menu OEM (OEM-> Sensores-> Configuração de Sensor), o item do menu Sistema de Pesagem aparecerá como opção na página Calibrações.

Figura 3-26: Calibração do Sistema de Pesagem



Calibração Manual

A calibração manual define a calibração com base nos valores inseridos pelo usuário.

Calibração Automática

Se o número de calibração para o sistema de pesagem for desconhecido ou para garantir que o valor esteja correto, a calibração automática estabelece a calibração.

- Para calibrar o sensor do sistema de pesagem, selecione TECLA DE CALIBRAÇÃO .
- Siga a série de instruções exibidas.

Tara do sistema de pesagem

Estabelece o ponto zero ou ponto inicial para o sensor do sistema de pesagem. O ponto é determinado pela medição da cama quando vazia.

- Para calibrar o sensor do sistema de pesagem, selecione TECLA DE CALIBRAÇÃO .
- Siga a série de instruções exibidas.

Figura 3-27: Tara do sistema de pesagem



Configurações de alarme

Configurações de alarme estabelece se o alarme está "ativado" ou "desativado" e também define seu nível de viagem.

Figura 3-28: Configurações de alarme



Alarme de Quantidade Restante ativado/desativado

O Alarme de Quantidade Restante aparecerá se a quantidade da cama tiver atingido o nível de limite inferior inserido. Selecione "Ativado" para ativar o alarme ou "Desativado" para desativar o alarme.

Nível de Viagem de Quantidade Restante

Nível de Viagem de Quantidade Restante estabelece o limite inferior que disparará o alarme de Quantidade Restante.

Tempo limite da fonte de velocidade do CAN

Tempo limite da fonte de velocidade do CAN estabelece o número de segundos que o sistema continuará sendo executado na velocidade do CAN sem receber entrada de CAN antes que o alarme dispare.

Informações de Contagem de Viagens Ativas

As Informações de Contagem de Viagens Ativas aparecerão ao ligar para identificar para o usuário que contador de viagens está ativo e que esse contador específico será usado para armazenar dados de trabalho. Selecione "Ativado" para ativar o alarme ou "Desativado" para desativar o alarme.

Alarme de RPM de Roleta ativado/desativado

O Alarme de RPM de Roleta ativado/desativado aparecerá se as RPM da roleta ficarem abaixo do nível de limite inferior inserido no Nível de Viagem de RPM da Roleta. Selecione "Ativado" para ativar o alarme ou "Desativado" para desativar o alarme. A disponibilidade de um Sensor de RPM da Roleta é estabelecido no menu OEM em Sensores.

Nível de Viagem de RPM da Roleta

Nível de Viagem de RPM da Roleta estabelece o limite inferior que ativará o Alarme de RPM de Roleta.

OEM

O menu de configuração do OEM é protegido por senha e as configurações deste menu estão diretamente relacionadas com o equipamento OEM ajustado. Para obter o código de acesso, contate seu revendedor local ou o Atendimento ao Cliente da TeeJet Technologies.

NOTA: Algumas das opções de configuração estão disponíveis ou não disponíveis, a depender das configurações de OEM. Consulte a "Tabela de Opções de Menu de Configurações" para obter mais informações.

Figura 3-29: OEM - Liberar



Para acessar as telas do OEM:

- 1. Na Tela de Configuração Principal 🔤, selecione MÁQUINA.
- 2. Selecione OEM.
- Selecione a Caixa de Entrada de Código de Acesso à direita da opção menu.
- 4. Use o teclado numérico ou barra deslizante para inserir o código de acesso.
- 5. Selecione a TECLA ACEITAR ✓ para concluir o processo de liberação.
- 6. Selecione entre:
 - Sensores usado para estabelecer os parâmetros para as RPM da roleta, revolução RPM da roleta, revolução RPM do motor hidráulico, sistemas de pesagem e sensor de tanque vazio.
 - Atuadores usado para selecionar o tipo de válvula usada para controlar a correia da espalhadora e se há uma válvula de descarga instalada.
 - Interface do Usuário usada para estabelecer a tolerância exibida para a taxa de aplicação.
 - ► Configuração do Regulador usada para estabelecer:
 - Teste do regulador usado para verificar se a teoria e as configurações reais do controle de regulagem se correspondem.
 - Configuração de válvula define as configurações de controle para a válvula de regulagem quando o tipo de válvula da correia é definido como Servo.
 - Parâmetros PID define os ajustes de curso, intervalo médio e fino da válvula de regulagem.
 - Sinal PWM define a frequência de sinal PWM, ciclo de serviço máximo, deslocamento e RPM de calibração do deslocamento e frequência e amplitude de instabilidade quando o tipo de válvula da correia é definido como PWM.
 - Carregar parâmetros de válvula estabelece uma definição de parâmetro de válvula quando o tipo de válvula de correia é definido como PWM.
 - RPM de Calibração usado para programar as RPM de roleta desejadas, a velocidade da corrente da cama usada durante o processo de calibração.
 - Modos de Programa usado para designar várias opções que influem nas funções do sistema, incluindo estilo de programa, tipo de calibração, fator de fluxo, porcentagem de passo e redução da largura de trabalho de esvaziamento rápido e adição de uma senha de contagem de campanha.
 - Altura de Porta de Referência estabelece a referência em altura de porta quando no estilo de programa norte-americano.
 - Excluir Contadores Totais usado para apagar o contador do sistema Contagem Total para Área, Quantidade e Tempo.
 - TC Implementar Configurações usado para estabelecer a geometria do implemento e o tipo de conexão.



Â

PC communication is enabled until you leave this page.

AJUDA

O menu Ajuda permite que o operador realize Diagnósticos, acesse a tela Sobre e redefina o sistema para a Configurações de Fábrica: Esses menus são normalmente acessados somente após solicitação do pessoal de Atendimento ao Cliente.



- 1. Na Tela de Configuração Principal 📃, selecione AJUDA.
- 2. Selecione entre:
 - Diagnóstico usado para solucionar problemas de entrada/ saída do controlador (sensor ou atuador).
 - Sobre proporciona informações sobre o console, como a versão de software, número de série, informações sobre o BARRAMENTO CAN, etc.
 - Configurações de fábrica usado para redefinir o sistema com as configurações padrão de fábrica.

Figura 3-32: Ajuda

Main Counters Job Parameters Machine User Interface Communication Help		
Help Diagnostic About Factory Settings		

Diagnóstico

Diagnóstico é usado para solucionar problemas de entrada/saída do controlador (sensor ou atuador).

fábrica

- Entrada de Teste exibe os valores de entrada superior e inferior nos sensores instalados.
- Saída de Teste permite que a válvula de regulagem seja testada a diferentes porcentagens de ciclo de serviço.
- TU oferece informações sobre o controlador do Terminal Universal (TU).
- TECU oferece informações sobre a Unidade de Controle Eletrônico do Trator (TECU).

Figura 3-33: Diagnóstico

×	Diag	Help		
		Diagnostic Diagnostic Test Input Test Output UT TECU		

Entrada de teste

Entrada de Teste exibe os valores de entrada superior e inferior nos sensores instalados.

 Para redefinir os sensores como "0", selecione a TECLA LATA DE LIXO 1.

Figura 3-34: Entrada de teste

Tes	Diagnostic st Input	_[
	Test Input			
	Weighing	Low	0	
	Spinner	Low	0	Ŭ III III
	Hydraulic Motor	Low	0724	
	Implement Speed		5724	
	Remote Master Switch	Low	U	
	Edge Spreading Sensor	Low	0	
		Low	0	
	lank Empty Sensor	Low	0	

Saída de teste

Saída de Teste permite que a válvula de regulagem seja testada a diferentes porcentagens de ciclo de serviço.

Testar Ciclo de Serviço PWM

Ciclo de Serviço PWM da Válvula de Líquido é usado para testar a válvula de regulagem a diferentes porcentagens de ciclo de serviço.

 Pressione as TECLAS MAIS/MENOS + - para testar a válvula de regulagem no aumento/redução de porcentagem de ciclo de serviço especificado.

Figura 3-35: Saída de teste



Dados de TU

O menu TU oferece informações relacionadas com o controlador do terminal universal (isto é, versão de endereço, etc.).

- Se mais terminais/controladores forem usados, alterne entre eles pressionando a TECLA IR PARA PRÓXIMO TU
- Pressione a TECLA EXCLUIR CONJUNTO DE OBJETOS
 para forçar a TU a excluir dados salvos e carregar novas informações do IC18 Job Computer no próximo ciclo de energia.

NOTA: Reinicie o IC18 Job Computer para implementar e exibir alterações.

Figura 3-36: Dados de TU



TECU

A Unidade de Controle do Trator Eletrônico (TECU) é uma unidade de controle que reside no trator e realiza funções básicas como gestão de energia, informações de velocidade, etc. Os dados de TECU são exibidos nesta página.

Figura 3-37: Dados de TECU



Sobre

A tela Sobre oferece informações sobre o IC18, como versão de software, número de compilação, etc. Essas informações pode tornarse úteis em caso de suporte técnico.





Configurações de fábrica

A tela Configurações de Fábrica redefinem as configurações de máquina e usuário como configurações padrão da fábrica.

Figura 3-39: Configurações de fábrica



OPÇÕES D	O MENU CO	NFIGURAÇÕES	
O menu de config	uração principal com	ntém 6 (seis) opções: Contadores, Parâmetros do Trabalho, Máquina, Interface do U	suário, Comunicaç
e Ajuda. Cada um pocões disponívei	a dessas opçoes ad is em tais menus e	cessa diretamente configurações ou menus adicionais. A tabela abaixo resume os me dirige você para as páginas de configuração para obter mais informações	enus adicionais,
edenda de Oco	ões do Menu Conf		
= Configuração	do Sensor, 🔶 = Co	ngurações. nfiguração do Atuador. ● = Modos de Programa, ✓ = Item de Menu Sempre Disponí	vel
Opções també	ém podem ser confi	guradas na tela de Operações	
1 Sensor de RP	M da roleta: Ativado	A Tino de válvula da correia: Servo (movida M Tino de correção de	fluxo: Eator de flu
 Sistema de pe 	sagem: Desativado	a bobina) Tipo de correção de	fluxo: Número de
 Sistema de pe 	esagem: Ativado	 Estilo do programa: Modo Europeu calibração 	
Tipo de válvul	a da correia: PWM	(movida 🛛 🛛 Estilo do programa: Modo Norte-americano 🛛 😰 Porcentual de passo	o: Ativado
a motor)		 Tipo de calibração: Baseada no Peso Redução de largura 	de trabalho: Ativa
		Ipo de calibração: Baseada no Volume Senha de contagem	de campanha: Ativa
	Viagem		✓
		Área	×
•	Campanha	Quantidade	
Contadores	-	Hora Senha para apagar	✓
	Total		• ✓
	Exportar		··· ·
	Contador de vi	agens ativas	···
	Taxa de Aplica	ção	
Parâmetros do	Tonelagem		🖌
trabalho	Altura da porta	ania	
	Densidade		
	Fator de fluxo		
	 *Enchimento 		2
		Etapa da taxa de aplicação	12
	 Operação 	Velocidade simulada	🗸
		Passo de Largura de Trabalho	
	- Parâmetros do	implemento	✓
		Taxa de Aplicação Esperada	10 10
		Taxa de Aplicação Real	0 0
Máquina		- *Taxa de aplicação - Fator de Fluxo Ativo	
		Número de Calibração Ativo	0
		Número de Calibração Corrigido	0
	 Calibrações 	- Pulsos por Volume	
		- Volume por Pulso	
		Quantidade por Pulso	
		- Sistema Hidraulico	💔
		- Sensor de velocidade do implemento	✓
		- Sistema de Pesagem	🚨

(Continua na próxima página)

-	-	Configurações de alarme	-	Alarme de Quantidade Nível de Viagem de Qu Tempo limite da fonte o Informações de Conta Alarme de RPM da Ro	R Jar de gei	estante ativado/desativado // ntidade Restante // velocidade do CAN // m de Viagens Ativas // ta 1	· · ·
			-	Sensores		√	, ,
			-	Atuadores		✓	, ,
			-	Interface do usuário		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	*
Méguine					-	Teste do Regulador ✓ Configuração da Válvula ✓	, ,
Maquina (Continuação)	- OEM	Configura	Configurações do Regulador	-	Ajuste Aproximado Parâmetros PID – Ajuste Fino Ajuste Intermediário	, , ,	
					-	Sinal PWM 🗸	ć
					-	Carregar Parâmetros de Válvula	,
			-	RPM de calibração		✓	, ,
			-	Modos do programa		√	, ,
			-	Altura da porta de refe	rêr	ncia 🛛 🧭	
			-	Apagar Contadores To	tai	is	·
			-	TC - configurações do	im	nplemento 🗸	, ,
Interface do usu	ário					√	*
Comunicação						√	, ,
Ajuda						√	,

CONFIGURAÇÃO

CAPÍTULO 4 – MODO TRANSPORTE

Quando no Modo Transporte, todas as funções de operação são bloqueadas e não podem ser ativadas. O modo Transporte exibe a velocidade em modo analógico.

Figura 4-1: Navegando para o Modo Transporte a partir de Tela Inicial



Figura 4-2: Modo de transporte



Tecla Início - Sai do Modo Transporte e dá acesso às funções disponíveis da IC18: Modo Operação, Modo Transporte e Configuração Principal

Velocímetro

TRANSPORTE

CAPÍTULO 5 – ATALHOS PARA A TELA INICIAL

Atalho de tecla de esvaziamento rápido

A TECLA DE ATALHO ESVAZIAR RAPIDAMENTE represente ao usuário esvaziar a cama de seus conteúdos sem ter as roletas ativadas.

- Pressione a TECLA DE ATALHO ESVAZIAR RAPIDAMENTE
- Siga as instruções da tela.

Figura 5-1: Tecla Esvaziar Rapidamente

 Appl. Rate [lb/ac] 530

 Mork Width [ft] 40.0

 Fast Empty

 Press 'Start' when ready to start the belt.

Tecla de atalho de Enchimento

Quando disponível, a TECLA DE ATALHO DE ENCHIMENTO 🔁 dá ao usuário acesso rápido de e para as opções de enchimento.

Sensor de sistema de pesagem ativado

Tecla de acesso a Encher Cama não disponível - Quando um sensor de sistema de pesagem está instalado de ativado, a quantidade de cama é determinada pelo sensor.

Sensor de sistema de pesagem NÃO ativado

Tecla de atalho de Enchimento disponível - A Tecla de atalho de Enchimento dá acesso com um toque ao menu Enchimento. Ali, a quantidade de material restante na cama é estabelecida e/ou o valor restante da quantidade pode ser redefinido como o volume máximo da cama.

- Pressione a TECLA DE ATALHO DE ENCHIMENTO
- Pressione Quantidade Restante para ajustar manualmente a quantidade na cama.
- Pressione a TECLA CAMA CHEIA Para definir como quantidade total.

O tamanho da cama é estabelecido em Máquina -> OEM -> Tamanho da Cama. Esse é o número que será novamente preenchido quando a TECLA CAMA CHEIA 🔄 for pressionada.

Figura 5-2: Tecla de atalho de Enchimento



Tecla de atalho taxa de aplicação

A TECLA DE ATALHO TAXA DE APLICAÇÃO 🙀 dá ao usuário acesso para calibrar o Fator de Fluxo Ativo. Para obter mais informações, consulte Configuração Principal-> Máquina-> Calibrações-> Taxa de Aplicação.

Figura 5-3: Tecla de atalho taxa de aplicação



CAPÍTULO 6 – OPÇÕES DE OEM

O menu de configuração do OEM é protegido por senha e as configurações do menu estão diretamente relacionadas com o equipamento OEM ajustado. Contate o fabricante ou revendedor local para manutenção.

NOTA: Algumas das opções de configuração estão disponíveis ou não disponíveis, a depender das configurações de OEM. Consulte a "Tabela de Opções de Menu de Configurações" para obter mais informações.

	ESTRUT	URA DO M	ENU DE MODO	DE CONFIGU	IRAÇÃO PR	INCIPAL
	Contadores	Parâmetros do	Máquina	Interface do usuário	Comunicação	Ajuda
		trabalho	*Enchimento			
1			► Operação			
			Parâmetros do implemento			
			► Calibrações			
			Configurações de alarme			
			▼ OEM			
			► Sensores			
1			► Atuadores			
			Interface do usuário			
			Configuração do regulador			
			► RPM de calibração			
			Modos do programa			
1			Altura da porta de referência			
			Excluir contadores de total	O monu do configuração o	lo OEM ó protogido por so	nha o ac configuraçãos
			TC - configurações do implemento	deste menu estão diretam *Configurações do menu d	ente relacionadas com o e liretamente relacionadas a	quipamento OEM ajustado. o equipamento OEM
	 Na Tela de Config Selecione OEM. Selecione a Caixa 	juração Principal 🖻 a de Entrada de Có	l, selecione MÁQUINA . digo de Acesso à direita da	 Configura controle válvula o 	ção de válvula - defir para a válvula de reg la correia é definido c	e as configurações de ulagem quando o tipo d como Servo.

- Parâmetros PID define os ajustes de curso, intervalo médio e fino da válvula de regulagem.
- Sinal PWM define a frequência de sinal PWM, ciclo de serviço máximo, deslocamento e RPM de calibração do deslocamento e frequência e amplitude de instabilidade quando o tipo de válvula da correia é definido como PWM.
- Carregar parâmetros de válvula estabelece uma definição de parâmetro de válvula quando o tipo de válvula de correia é definido como PWM.
- RPM de Calibração usado para programar as RPM de roleta desejadas, a velocidade da corrente da cama usada durante o processo de calibração.
- Modos de Programa usado para designar várias opções que influem nas funções do sistema, incluindo estilo de programa, tipo de calibração, fator de fluxo, porcentagem de passo e redução da largura de trabalho de esvaziamento rápido e adição de uma senha de contagem de campanha.
- ► Altura de Porta de Referência estabelece a referência em altura de porta quando no estilo de programa norte-americano.

opção menu.

de acesso.

liberação.

6. Selecione entre:

hidráulico, sistemas de pesagem e sensor de tanque vazio. Atuadores - usado para selecionar o tipo de válvula usada para controlar a correia da espalhadora e se há uma válvula de descarga instalada.

Sensores - usado para estabelecer os parâmetros para as RPM

da roleta, revolução RPM da roleta, revolução RPM do motor

4. Use o teclado numérico ou barra deslizante para inserir o código

5. Selecione a TECLA ACEITAR 🗹 para concluir o processo de

- ► Interface do Usuário usada para estabelecer a tolerância exibida para a taxa de aplicação.
- ► Configuração do Regulador usada para estabelecer:
 - Teste do regulador usado para verificar se a teoria e as configurações reais do controle de regulagem se correspondem.

- Excluir Contadores Totais usado para apagar o contador do sistema Contagem Total para Área, Quantidade e Tempo.
- TC Implementar Configurações usado para estabelecer a geometria do implemento e o tipo de conexão.

Figura 6-1: OEM



Sensores

Sensores estabelece os parâmetros para as RPM da roleta, revolução RPM da roleta, revolução RPM do motor hidráulico, sistemas de pesagem e tanque vazio. Se os sensores instalados não estiverem registrados aqui, as opções de sensor não estarão disponíveis nos menus de calibração.

Figura 6-2: Configuração do sensor



Sensor de RPM da roleta

O sensor RPM da roleta define a disponibilidade de sensor associada como "ativada"ou "Desativada".

Pulsos por revolução RPM da roleta

Pulsos/revolução RPM da roleta estabelece o número de pulsos por 1 (uma) revolução para o sensor de RPM da roleta.

Pulsos por revolução RPM do motor hidráulico

Pulsos/revolução RPM do motor hidráulico estabelece o número de pulsos por 1 (uma) revolução do motor hidráulico.

Sistema de Pesagem

O sistema de pesagem define a disponibilidade de sensor associada como "Ativada" ou "Desativada". Quando ativada, a opção sistema de pesagem é exibida no menu Calibrações e a tecla de acesso Encher Cama não está disponível na Tela Inicial.

Sensor de tanque vazio

O sensor de tanque vazio define a disponibilidade de sensor associada como desativada ou duas opções diferentes de ativada:

- Desativada o sensor está desligado
- Sinal de aviso ativado o sensor dá um alerta quando o fertilizador o cobre
- Sem sinal de aviso ativado o sensor dá um alerta quando o fertilizador não o está cobrindo

Atuadores

Atuadores são usados para selecionar o tipo de válvula usada para controlar a correia da espalhadora.

Figura 6-3: Configuração do atuador



Tipo de válvula da correia

Tipo de válvula da correia estabelece o tipo de válvula usada para controlar a correia da espalhadora. Se uma válvula RPM estiver sendo usada, selecione "PWM (movido a motor)". Se uma válvula servo estiver sendo usada, selecione "Servo (movida a bobina)".

Válvula de descarga instalada

Válvula de descarga instalada define a disponibilidade de válvula associada como "Ativada" ou "Desativada". A válvula de descarga pode ser usada com uma válvula PWM ou Servo.

A válvula de descarga desvia óleo da válvula de regulagem para parar a correia. Quando a válvula de descarga estiver instalada e ativada, a válvula de regulagem manterá essa posição quando a chave mestre for usada para parar a aplicação do produto. Quando a chave mestre for pressionada para começar a aplicação do produto, a válvula de descarga fechará e permitirá que o óleo flua para a válvula de regulagem, portanto a correia/corrente começará a girar.

Interface do usuário

A interface do usuário estabelece a tolerância exibida para a taxa de aplicação (sensibilidade exibida).

Figura 6-4: Interface do usuário

OEM ----分 Sensors Actuators User Interface User Interface 卻 Appl. Display Deadband [%] 3 Â

Banda inativa de exibição de taxa de aplicação

Banda inativa de exibição de taxa de aplicação é uma banda inativa usada para alternar entre mostrar a taxa de aplicação alvo e a taxa de aplicação real ao fazer a difusão. Uma vez que a taxa de aplicação fique dentro da porcentagem definida do taxa de aplicação alvo, a taxa de aplicação alvo é mostrada.

Configuração do regulador

A configuração do regulador estabelece o seguinte:

- ► Teste do regulador usado para verificar se a teoria e as configurações reais do controle de regulagem se correspondem.
- Configuração de válvula (tipo de válvula da correia: Servo) define as configurações de controle para a válvula de regulagem
- Parâmetros PID define os ajustes de curso e finos da válvula de regulagem.
- ► Sinal de PWM (tipo de válvula da correia: PWM) define as configurações de controle para a válvula proporcional PWM
- Carregar parâmetros de válvula (tipo de válvula da correia: PWM) - permite a seleção OEM entre valores de P, I e D predefinidos (Parâmetros PID define os ajustes de curso, fino e de intervalo médio da válvula de regulagem)

Figura 6-5: Configuração do regulador - Teste de regulador



Teste do Regulador

O teste do regulador é usado para verificar se a teoria e as configurações reais do controle de regulagem se correspondem.

Figura 6-6: Teste do Regulador



Referência de RPM

Referência RPM exibe as RPM reais para o ajuste dado e ciclo de serviço que está sendo testado.

Ciclo de serviço real

Ciclo de serviço real exibe o ciclo de serviço real usado durante o teste do regulador.

Ajuste de RPM

Ajuste de RPM são as RPM nas quais o teste do regulador simulará as RPM do rolete da correia.

Porcentagem de passo do ciclo de serviço

A porcentagem de passo do ciclo de serviço é a porcentagem de aumento/redução no ajuste de RPM para o teste de regulagem.

Configuração da válvula (tipo de válvula da correia: Servo)

Configuração de válvula define as configurações de controle para a válvula de regulagem.

Disponível com OEM -> Atuadores -> Tipo de válvula da correia: Servo.

Figura 6-7: Configuração da Válvula



Tensão de regulagem mínima

Voltagem de regulagem mínima define a voltagem mínima necessária para acionar a válvula de regulagem.

Folga da regulagem

Folga da regulagem define a quantidade de tempo necessária para que a válvula de regulagem comece a mover-se depois de uma mudança de direção.

Banda inativa da regulagem

Banda inativa da regulagem define a tolerância entre as taxas real e alvo para a válvula de regulagem.

Parâmetros PID

Parâmetros PID define os ajustes de curso, intervalo médio e fino da válvula de regulagem.

Figura 6-8: Parâmetros PID



Ajuste de curso

Ajuste de curso é o controle proporcional (grandes ajustes) da válvula do regulador.

Ajuste Fino

Ajuste fino é o controle integral (ajuste muito pequeno) da válvula do regulador.

Sinal PWM (tipo de válvula da correia: PWM)

Sinal de PWM define as configurações de controle para a válvula proporcional PWM Disponível com OEM -> Atuadores -> Tipo de válvula da correia: PWM.

Figura 6-9: Sinal PWM



Frequência de sinal

Frequência de sinal define a frequência de PWM operacional recomendada.

Ciclo de serviço máximo

Ciclo de serviço máximo define a quantidade máxima de unidade usada pelo regulador. Controlar a saída acima dessa porcentagem não tem efeito no fluxo de óleo através da válvula.

Deslocamento do ciclo de serviço

Deslocamento do ciclo de serviço (ciclo de serviço mínimo) define a quantidade mínima de unidade usada pelo regulador. Controlar a saída abaixo desse valor não tem efeito no fluxo de óleo através da válvula.

- Para calibrar o deslocamento de PWM, selecione a TECLA CALIBRAÇÃO .
- Use as TECLAS MAIS/MENOS + para aumentar ou diminuir a porcentagem de deslocamento de PWM.
- Selectione a TECLA ACEITAR para alvar a porcentagem selectionada.

Figura 6-10: Procedimento de calibração de deslocamento de PWM



Frequência de instabilidade (frequência de vibração)

Frequência de instabilidade (frequência de vibração) é a frequência superposta no topo da saída de controle da IC18 para ajudar a evitar o atrito estático na válvula proporcional PWM. Algumas válvulas proporcionais exigem isso.

Amplitude de estabilidade (amplitude de vibração)

Amplitude de instabilidade (amplitude de vibração) é a amplitude superposta no topo da saída de controle da IC18 para ajudar a evitar o atrito estático na válvula proporcional PWM. Algumas válvulas proporcionais exigem isso.

RPM de calibração de deslocamento do ciclo de serviço

O valor de RPM de calibração de deslocamento do ciclo de serviço é usado ao fazer uma calibração hidráulica (Configuração Principal-> Máquina-> Calibração-> Calibração Hidráulica). Uma vez que a calibração é iniciada, as RPM do role têm que atingir esse valor mínimo dentro de 10 segundos, ou aparecerá um aviso. Isso é para assegurar que o trator está oferecendo óleo hidráulico suficiente para fazer uma Calibração Hidráulica válida.

NOTA: Configuração Principal-> Máquina-> Calibração-> Calibração Hidráulica é usada para determinar automaticamente OEM-> Configuração de regulagem-> Sinal PWM-> valores de "Ciclo de Serviço Máximo" e "Deslocamento do Ciclo de Serviço".

Carregar parâmetros de válvula (tipo de válvula da correia: PWM)

Carregar parâmetros de válvula permite a seleção OEM entre valores de P, I e D predefinidos (Parâmetros PID define os ajustes de curso, fino e de intervalo médio da válvula de regulagem).

Disponível com OEM -> Atuadores -> Tipo de válvula da correia: PWM.

Figura 6-11: Carregar Parâmetros de Válvula



Definição de parâmetros da válvula

Definição de parâmetros da válvula estabelece valores predefinidos de um dos dois modelos de válvula proporcional PWM específicos: "Berendsen SR10" e "Danfoss PB12".

RPM de calibração

RPM de calibração é usada para programar as RPM de roleta desejadas e a porcentagem de Passo de RPM de Calibração.

Figura 6-12: RPM de calibração



RPM de calibração

RPM de calibração é usado para programar as RPM do rolete desejadas ao mesmo tempo em que se faz uma calibração de volume/pulso (Máquina-> Calibração->Volume por pulso).

Passo de RPM de calibração

Passo de RPM de calibração é usado para alterar as RPM de rolete em passos ao mesmo tempo em que se faz uma calibração de volume/pulso.

Modos do programa

Modos de programa é usado para designar várias opções que impactam as funções do sistema.

NOTAS: As configuração de modo de programa não devem ser alteradas sem consultar a TeeJet Technologies.

Figura 6-13: Modos do programa



Estilo do programa

Estilo de programa estabelece com as calibrações são configuradas.

- Europa A Altura do Portão NÃO é calculada na aplicação do produto e as calibrações serão baseadas em volume por pulso.
- América do Norte A Altura do Portão é calculada na aplicação do produto e as calibrações serão baseadas em pulsos por volume.

Tipo de calibração

Tipo de calibração estabelece se seu sistema se baseia em volume ou peso.

Tipo de correção de fluxo

Tipo de correção de fluxo estabelece se um fator de fluxo ou número de calibração será usado. Se "Fator de Fluxo" ou "Número de Calibração" for selecionado, Menu Principal-> Máquina-> Calibrações->Taxa de Aplicação ficará disponível.

Porcentagem de passo

Porcentagem de passo define a opção de menu associada como "Ativada" ou "Desativada". As teclas Aumento/diminuição do percentual da taxa alvo aumentam/diminuem a taxa alvo da aplicação de acordo com esse percentual definido na tela de configuração Operação da máquina, em Etapa da taxa de aplicação. O modo Regulagem automática ajustará automaticamente a taxa de aplicação, com base na velocidade atual associada à taxa alvo.

Esvaziar rapidamente

Esvaziar rapidamente define a opção de menu associada como "Ativada" ou "Desativada". A tecla Esvaziar Rapidamente permite ao usuário esvaziar o alimentador de seus conteúdos sem ter as roletas ativadas.

Redução de largura de trabalho

Redução da largura de trabalho define a disponibilidade das teclas para alterar a largura de trabalho atual para que apareça na tela de Operação. Essas teclas permitirão que o operador altere manualmente a largura de trabalho atual se estiver fazendo a difusão em um campo/faixa com padrão de cunha. As alterações ocorrem em passos de +/- 2 metros.

Senha de contagem de campanha

A senha de contagem de campanha estabelece se uma senha é necessária para limpar os contadores de campanha.

Altura de referência da porta (estilo do programa: América do Norte)

Altura de referência da porta estabelece a altura real da porta (em polegadas) usada durante o processo de calibração. O processo de calibração usa uma Altura de referência de porta para calcular valores de calibração para todas as várias configurações de altura de porta. Durante o processo de calibração, a altura real da porta usada na espalhadora e a altura de referência da porta devem ser a mesma. Realizar uma calibração usando uma altura de porta real que seja diferente da altura de referência da porta resultará em uma calibração incorreta e pode fazer com que o produto seja mal aplicado. Disponível somente no estilo de programa: América do Norte.

Figura 6-14: Altura da porta de referência



Apagar Contadores Totais

Limpar contadores totais limpa o contador do sistema de Contagem Total para Área, Volume e Tempo, colocando-os de volta nas configurações padrão de "0".

 Para limpar os contadores totais, selecione a TECLA LATA DE LIXO 1. Uma tela de confirmação será exibida.

Figura 6-15: Apagar Contadores Totais



Área

Exibe a área aplicada total para todas as viagens.

Volume

Exibe o volume total de material aplicado durante todas as viagens.

Hora

Exibe o tempo total percorrido para todas as viagens.

TC - configurações do implemento

TC - configurações do implemento estabelece o tipo de conector e deslocamentos associados entre o veículo e o implemento

Figura 6-16: TC - configurações do implemento



A = deslocamento X da conexão

Medido em paralelo com a linha central da máquina, define a distância do ponto de conexão ao centro do eixo frontal do implemento rebocado.

B = deslocamento X de seção

Medido em paralelo com a linha central da máquina, define a distância do centro do eixo frontal do implemento rebocado ao centro do comprimento da seção (C).

C = comprimento de seção

Medido em paralelo com a linha central da máquina, define o comprimento da aplicação para a(s) seção(ões).

Tipo de conexão

Tipo de Conexão estabelece o tipo de conexão entre o veículo e o implemento.

Diferentes máquinas têm diferentes opções. As seguintes máquinas são detalhadas neste manual. Contate seu revendedor TeeJet para obter informações sobre sua configuração específica ou se tiver alguma pergunta.

- Desconhecido
- · Barra de arraste do trator
- Semiengate de 3 pontos
- Engate de 3 pontos
- Gancho de engate
- Acoplagem de clevis
- Acoplagem de pitão
- Engate CUNA ou de pivô
- · Tipo de esfera

Revise a Tela Ajuda i para obter mais informações sobre cada tipo de conexão.



B – deslocamento X da seçãoC – tamanho da seção



- Tipo de conexão:
- Engate de 3 pontos

APÊNDICE A - CONFIGURAÇÕES DE FÁBRICA E INTERVALOS

PARÂMETROS DO TRABALHO

Descrição	Configurações de fábrica	Intervalo/opções	Configuração do usuário
Contador de viagens ativas	1	1 - 10	1
			2
			3
			4
			5
			6
			7
			8
			9
			10
Taxa de Aplicação	0,0 lb/ac	0,0 - 9999 lb/ac	
	0,0 kg/ha	0,0 - 9999 kg/ha	
Tonelagem	Desativado	Desativado	
		Ativado	
Altura da porta	4,0 pol	0,0 - 35,0 pol	
	10,0 cm	0,0 - 99,9 cm	
Densidade	0 lb/ft ³	0 - 300 lb/ft ³	
	0,00 kg/l	0,00 - 5,00 kg/l	
Fator de fluxo	1,00	0,2 - 2,00	

MÁQUINA

Enchimento

Descrição	Configurações de fábrica	Intervalo/opções	Configuração do usuário
Quantidade restante	16000 lb	0 - 90000 lb	
	8000 kg	0 - 45000 kg	

Operação

Descrição	Configurações de fábrica	Intervalo/opções	Configuração do usuário
Etapa da taxa de aplicação	0%	0-99 %	
Fonte de velocidade	CAN	CAN	
		Implemento	
		Simulado	
Velocidade simulada	0.0 mph	0,0 - 99,9 mph	
	0.0 km/h	0,0 - 99,9 km/h	

OEM

Parâmetros do implemento

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
Descrição	Configurações de fábrica	Intervalo/opções	Configuração do usuário
Largura de trabalho	40,0 ft	0,0 - 290,0 ft	
	12,2 m	0,0 - 90,0 m	
RPM de Esvaziamento Rápido de Cama	50 RPM	0 - 9999 RPM	
Chave Mestra	Console	Chave remota	
		Console	

Calibrações

Pulsos por Volume

Descrição	Configurações de fábrica	Faixa	Configuração do usuário
Pulsos por Volume	10 pulsos/ft ³	0 - 5000 /ft ³	

Volume por Pulso

Descrição	Configurações de fábrica	Faixa	Configuração do usuário
Volume por Pulso	0,0 pol ³ /pulse	0,0 - 90,0 pol ³ /pulso	
	0,0 cm ³ /pulse	0,0 - 1500,0 cm ³ /pulso	

Quantidade por Pulso

Descrição	Configurações de fábrica	Faixa	Configuração do usuário
Quantidade por Pulso	0,0 g/pulso	0,0 - 999,99 g/pulso	

Sensor de velocidade do implemento

Descrição	Configurações de fábrica	Faixa	Configuração do usuário
Pulsos por distância	0,0	0 - 30000 /300 ft	
	0	0 - 40000 /100 m	

Configurações de alarme

Descrição	Configurações de fábrica	Intervalo/opções	Configuração do usuário
Alarme de Quantidade Restante ativado/	Desativado	Ativado	
desativado		Desativado	
Nível de Viagem de Quantidade Restante	0 lb	0 - 9000 lb	
	0 kg	0 - 4500 kg	
Tempo limite da fonte de velocidade do	4 seg	0 - 999 seg	
CAN			
Informações de Contagem de Viagens	Desativado	Ativado	
Ativas		Desativado	
Alarme de RPM de Roleta ativado/	Desativado	Ativado	
desativado		Desativado	
Nível de Viagem de RPM da Roleta	0 RPM	0 - 9999 RPM	

INTERFACE DO USUÁRIO			
Descrição	Configurações de fábrica	Opções	Configuração do usuário
Usar TU preferido	Desativado	Desativado	
		Ativado	

ANEXO B – ESPECIFICAÇÕES DE UNIDADE

Dimensões		7,5 x 7,25 x 2,375 pol	
		19,05 x 18,42 x 6,03 cm	
Peso		1,42 lbs / 0,644kg	
Conector		Pinos de fixação de 30 posições. A1-K3	
		Pinos de fixação de 30 posições. L1-Y3	
Ambiente	Operação	-40 a +85°C	
	Umidade	90%, sem condensação	
Entrada/saída	l	ISO 11783 (ISOBUS)	
Requisitos de	alimentação	< 9 watts a 12 V CC	

ESPALHADORA IC18 JOB COMPUTER MANUAL DO USUÁRIO





TeeJet Technologies

www.teejet.com



98-05173-PTBR-LT R2 Portuguese-BR/Português-BR © TeeJet Technologies 2017