

КАЛИБРОВКА ПОЛЕВОГО ОПРЫСКИВАТЕЛЯ

1. ЗАМЕР ФАКТИЧЕСКОЙ СКОРОСТИ, КМ/Ч

Проводить в месте обработки на соответствующем грунте. Отмерить отрезок 50-100 м от края клетки по направлению движения с учетом разгона и остановки. Опрыскиватель при замере должен пройти отрезок в нагрузке на одной скорости и оборотах. Полученный результат подставить в формулу:

$$\text{Скорость (км/ч)} = \text{м/сек} \times 3,6$$

2. ЗАМЕР ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ВСЕХ ФОРСУНОК

Проводить на чистой воде, желательно на ровной площадке с покрытием. Включите опрыскиватель и задайте давление, соответствующее вашему типу и размеру распылителей, норме вылива и скорости. При помощи секундомера и мерной кружки или электронного калибратора, произведите замеры фактической пропускной способности через одну форсунку: выборочно, посекционно, либо полностью всю штангу. Результаты занесите в таблицу. Выявить поврежденные распылители быстро поможет раздел «Калибровка» в мобильном приложении TeeJet «SpraySelect», где вы можете воспользоваться таймером, ввести результаты замера и получить информацию о кондиции форсунок.



Мерный стакан TeeJet

Электронный прибор для калибровки

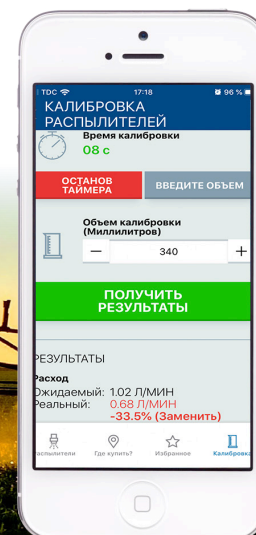
3. РАССЧИТАЙТЕ ПО ПРИВЕДЕННОЙ НИЖЕ ФОРМУЛЕ ФАКТИЧЕСКИЙ РАСХОД РАСТВОРА, Л/ГА:

$$\frac{600 \times \text{ср.едн л/мин} \times \text{форсунки,шт}}{\text{штанга,м} \times \text{скорость км/ч}} = \text{норма л/га}$$

4. ЕСЛИ ВАМ НЕОБХОДИМО ЗНАТЬ КАКОВ ДОЛЖЕН БЫТЬ ВЫЛИВ ИЗ ОДНОЙ ФОРСУНКИ ПРИ ЗАДАННЫХ ПАРАМЕТРАХ, ВОСПОЛЬЗУЙТЕСЬ ОБРАТНОЙ ФОРМУЛОЙ:

$$\frac{\text{норма л/га} \times \text{скорость км/ч} \times \text{штанга, м}}{600 \times \text{форсунки, шт.}} = \text{л/мин}$$

СКАЧАЙТЕ ПРИЛОЖЕНИЕ
SPRAYSELECT APP



Модель	бар	Тип сопла									л/мин	л/га (50 см)										
		1-4 бар	1-6 бар	1,5-6 бар	1-6 бар	1,5-6 бар	1,5-6 бар	2-8 бар	1,5-6 бар	1-7 бар		5 км/ч	6 км/ч	7 км/ч	8 км/ч	10 км/ч	12 км/ч	16 км/ч	20 км/ч	25 км/ч	30 км/ч	35 км/ч
01 TT XR (100)	1,5	F	C	—	—	—	—	—	—	—	0,28	67,2	56,0	48,0	42,0	33,6	28,0	21,0	16,8	13,4	11,2	9,6
	2,0	F	M	—	—	—	—	—	—	—	0,32	76,8	64,0	54,9	48,0	38,4	32,0	24,0	19,2	15,4	12,8	11,0
	3,0	F	M	—	—	—	—	—	—	—	0,39	93,6	78,0	66,9	58,5	46,8	39,0	29,3	23,4	18,7	15,6	13,4
	4,0	VF	M	—	—	—	—	—	—	—	0,45	108	90,0	77,1	67,5	54,0	45,0	33,8	27,0	21,6	18,0	15,4
	5,0	—	F	—	—	—	—	—	—	—	0,50	120	100	85,7	75,0	60,0	50,0	37,5	30,0	24,0	20,0	17,1
	6,0	—	F	—	—	—	—	—	—	—	0,55	132	110	94,3	82,5	66,0	55,0	41,3	33,0	26,4	22,0	18,9
	7,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,60	144	120	103	90,0	72,0	60,0	45,0	36,0	28,8	24,0	20,6
015 AI AIC AIXR AI3070 TT TTI XR XRC (100)	1,5	F	C	—	C	VC	—	—	—	UC	0,42	101	84,0	72,0	63,0	50,4	42,0	31,5	25,2	20,2	16,8	14,4
	2,0	F	C	—	C	VC	—	XC	—	UC	0,48	115	96,0	82,3	72,0	57,6	48,0	36,0	28,8	23,0	19,2	16,5
	3,0	F	M	—	C	VC	—	VC	—	XC	0,59	142	118	101	88,5	70,8	59,0	44,3	35,4	28,3	23,6	20,2
	4,0	F	M	—	M	C	—	VC	—	XC	0,68	163	136	117	102	81,6	68,0	51,0	40,8	32,6	27,2	23,3
	5,0	—	M	—	M	M	—	VC	—	VC	0,76	182	152	130	114	91,2	76,0	57,0	45,6	36,5	30,4	26,1
	6,0	—	F	—	M	M	—	C	—	VC	0,83	199	166	142	125	99,6	83,0	62,3	49,8	39,8	33,2	28,5
	7,0	—	—	—	—	—	—	C	—	VC	0,90	216	180	154	135	108	90,0	67,5	54,0	43,2	36,0	30,9
02 AI AIC AIXR TT TTI TT160 XR XRC (50)	1,5	M	C	C	VC	VC	XC	—	XC	UC	0,56	134	112	96,0	84,0	67,2	56,0	42,0	33,6	26,9	22,4	19,2
	2,0	F	C	C	VC	VC	VC	XC	XC	UC	0,65	156	130	111	97,5	78,0	65,0	48,9	39,0	31,2	26,0	22,3
	3,0	F	M	M	C	VC	VC	VC	XC	XC	0,79	190	158	135	119	94,8	79,0	59,3	47,4	37,9	31,6	27,1
	4,0	F	M	M	M	C	C	VC	VC	XC	0,91	218	182	156	137	109	91,0	68,3	54,6	43,7	36,4	31,2
	5,0	—	M	M	M	M	C	VC	VC	VC	1,02	245	204	175	153	122	102	76,5	61,2	49,0	40,8	35,0
	6,0	—	F	M	M	M	M	C	C	VC	1,12	269	224	192	168	134	112	84,0	67,2	53,8	44,8	38,4
	7,0	—	—	—	—	—	—	C	C	VC	1,21	290	242	207	182	145	121	90,8	72,6	58,1	48,4	41,5
025 AI AIC AIXR TT TTI TT160 XR XRC (50)	1,5	F	C	C	VC	VC	XC	—	XC	UC	0,70	168	140	120	105	84,0	70,0	52,5	42,0	33,6	28,0	24,0
	2,0	F	C	C	VC	VC	VC	XC	XC	UC	0,81	194	162	139	122	97,2	81,0	60,8	48,6	38,9	32,4	27,8
	3,0	F	M	M	C	VC	VC	VC	XC	XC	0,99	238	198	170	149	119	99,0	74,3	59,4	47,5	39,6	33,9
	4,0	F	M	M	M	C	C	VC	VC	XC	1,14	274	228	195	171	137	114	85,5	68,4	54,7	45,6	39,1
	5,0	—	M	M	M	C	C	VC	VC	VC	1,28	307	256	219	192	154	128	96,0	76,8	61,4	51,2	43,9
	6,0	—	F	M	M	M	C	C	C	VC	1,40	336	280	240	210	168	140	105	84,0	67,2	56,0	48,0
	7,0	—	—	—	—	—	—	C	C	VC	1,51	362	302	259	227	181	151	113	90,6	72,5	60,4	51,8
03 AI AIC AIXR AITTJ60 AI3070 TT TTI TT160 XR XRC (50)	1,5	M	VC	C	VC	XC	XC	—	UC	UC	0,83	199	166	142	125	99,6	83,0	62,3	49,8	39,8	33,2	28,5
	2,0	M	C	C	VC	VC	XC	—	XC	UC	0,96	230	192	165	144	115	96,0	72,0	57,6	46,1	38,4	32,9
	3,0	F	M	M	C	C	VC	VC	XC	XC	1,18	283	236	202	177	142	118	88,5	70,8	56,6	47,2	40,5
	4,0	F	M	M	M	C	C	VC	VC	XC	1,36	326	272	233	204	163	136	102	81,6	65,3	54,4	46,6
	5,0	—	M	M	M	C	C	VC	VC	VC	1,52	365	304	261	228	182	152	114	91,2	73,0	60,8	52,1
	6,0	—	F	M	M	M	C	C	C	VC	1,67	401	334	286	251	200	167	125	100	80,2	66,8	57,3
	7,0	—	—	—	—	—	—	C	C	VC	1,80	432	360	309	270	216	180	135	108	86,4	72,0	61,7
04 AI AIC AITTJ60 AIXR AI3070 TT TTI TT160 TTJ60 XR XRC (50)	1,5	M	VC	C	VC	XC	XC	—	UC	UC	1,12	269	224	192	168	134	112	84,0	67,2	53,8	44,8	38,4
	2,0	M	C	C	VC	XC	XC	XC	UC	UC	1,29	310	258	221	194	155	129	96,8	77,4	61,9	51,6	44,2
	3,0	M	M	C	C	VC	VC	VC	XC	XC	1,58	379	316	271	237	190	158	119	94,8	75,8	63,2	54,2
	4,0	F	M	M	C	C	C	VC	VC	XC	1,82	437	364	312	273	218	182	137	109	87,4	72,8	62,4
	5,0	—	M	M	M	C	C	VC	VC	VC	2,04	490	408	350	306	245	204	153	122	97,9	81,6	69,9
	6,0	—	F	M	M	C	C	C	C	VC	2,23	535	446	382	335	268	223	167	134	107	89,2	76,5
	7,0	—	—	—	—	C	—	C	C	VC	2,41	578	482	413	362	289	241	181	145	116	96,4	82,6
05 AI AIC AITTJ60 AIXR AI3070 TT TTI TT160 TTJ60 XR XRC (50)	1,5	M	VC	C	VC	XC	XC	—	UC	UC	1,39	334	278	238	209	167	139	104	83,4	66,7	55,6	47,7
	2,0	M	C	C	VC	VC	XC	XC	UC	UC	1,61	386	322	276	242	193	161	121	96,6	77,3	64,4	55,2
	3,0	M	M	C	VC	VC	VC	VC	XC	XC	1,97	473	394	338	296	236	197	148	118	94,6	78,8	67,5
	4,0	F	M	M	C	C	VC	VC	XC	XC	2,27	545	454	389	341	272	227	170	136	109	90,8	77,8
	5,0	—	M	M	C	C	C	VC	VC	VC	2,54	610	508	435	381	305	254	191	152	122	102	87,1
	6,0	—	F	M	M	C	C	C	C	VC	2,79	670	558	478	419	335	279	209	167	134	112	95,7
	7,0	—	—	—	—	—	—	C	C	VC	3,01	722	602	516	452	361	301	226	181	144	120	103
06 AI AIC AITTJ60 AIXR TT TTI TT160 TTJ60 XR XRC (50)	1,5	M	VC	C	XC	—	XC	—	UC	UC	1,68	403	336	288	252	202	168	126	101	80,6	67,2	57,6
	2,0	M	C	C	VC	—	XC	XC	UC	UC	1,94	466	388	333	291	233	194	146	116	93,1	77,6	66,5
	3,0	M	M	C	VC	—	VC	XC	XC	XC	2,37	569	474	406	356	284	237	178	142	114	94,8	81,3
	4,0	M	M	M	C	—	VC	VC	XC	VC	2,74	658	548	470	411	329	274	206	164	132	110	93,9
	5,0	—	M	M	C	—	C	VC	VC	VC	3,06	734	612	525	459	367	306	230	184	147	122	105
	6,0	—	F	M	C	—	C	C	C	VC	3,35	804	670	574	503	402	335	251	201	161	134	115
	7,0	—	—	—	—	—	—	C	C	VC	3,62	869	724	621	543	434	362	272	217	174	145	124
08 AI AIC AITTJ60 AIXR TT TTI TT160 TTJ60 XR XRC (50)	1,5	M	VC	C	XC	—	XC	—	UC	UC	2,23	535	446	382	335	268	223	167	134	107	89,2	76,5
	2,0	M	VC	C	XC	—	XC	XC	UC	UC	2,58	619	516	442	387	310	258	194	155	124	103	88,5
	3,0	M	M	C	VC	—	XC	XC	XC	XC	3,16	758	632	542	474	379	316	237	190	152	126	108
	4,0	M	M	M	VC	—	VC	VC	XC	VC	3,65	876	730	626	548	438	365	274	219	175	146	125
	5,0	—	M	M	C	—	VC	VC	VC	VC	4,08	979	816	699	612	490	408	306	245	196	163	140
	6,0	—	F	M	C	—	VC	VC	VC	VC	4,47	1073	894	766	671	536	447	335	268	215	179	153
	7,0	—	—	—	—	—	—	VC	VC	VC	4,83	1159	966	828	725	580	483	362	290	232	193	166

САМАЯ МЕЛКАЯ (XF) | ОЧЕНЬ МЕЛКАЯ (VF) | МЕЛКАЯ (F) | СРЕДНЯЯ (M) | КРУПНАЯ (C) | ОЧЕНЬ КРУПНАЯ (VC) | САМАЯ КРУПНАЯ (XC) | КРАЙНЕ КРУПНАЯ (UC)

			л/мин Коеф.пересчета
80°	75 см	35 см	1.43
110°	50 см	75 см	0.67