

## КАЛИБРОВКА ПОЛЕВОГО ОПРЫСКИВАТЕЛЯ

### 1. ЗАМЕР ФАКТИЧЕСКОЙ СКОРОСТИ, КМ/Ч

Проводить в месте обработки на соответствующем грунте. Отмерить отрезок 50-100 м от края клетки по направлению движения с учетом разгона и остановки. Опрыскиватель при замере должен пройти отрезок в нагрузке на одной скорости и оборотах. Полученный результат подставить в формулу:

$$\text{Скорость (км/ч)} = \text{м/сек} \times 3,6$$

### 2. ЗАМЕР ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ВСЕХ ФОРСУНОК

Проводить на чистой воде, желательнее на ровной площадке с покрытием. Включите опрыскиватель и задайте давление, соответствующее вашему типу и размеру распылителей, норме вылива и скорости. При помощи секундомера и мерной кружки или электронного калибратора, произведите замеры фактической пропускной способности через одну форсунку: выборочно, посекционно, либо полностью всю штангу. Результаты занесите в таблицу. Выявить поврежденные распылители быстро поможет раздел «Калибровка» в мобильном приложении TeeJet «SpraySelect», где вы можете воспользоваться таймером, ввести результаты замера и получить информацию о кондиции форсунок.



Мерный стакан TeeJet

Электронный прибор для калибровки

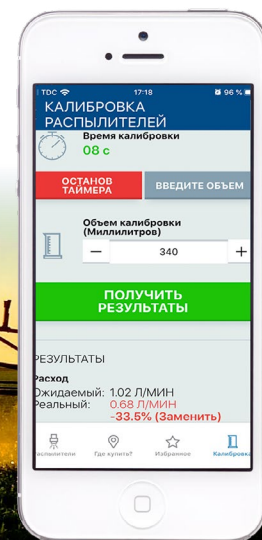
### 3. РАССЧИТАЙТЕ ПО ПРИВЕДЕННОЙ НИЖЕ ФОРМУЛЕ ФАКТИЧЕСКИЙ РАСХОД РАСТВОРА, Л/ГА:

$$\frac{600 \times \text{ср.едн л/мин} \times \text{форсунки,шт}}{\text{штанга,м} \times \text{скорость км/ч}} = \text{норма л/га}$$

### 4. ЕСЛИ ВАМ НЕОБХОДИМО ЗНАТЬ КАКОВ ДОЛЖЕН БЫТЬ ВЫЛИВ ИЗ ОДНОЙ ФОРСУНКИ ПРИ ЗАДАННЫХ ПАРАМЕТРАХ, ВОСПОЛЬЗУЙТЕСЬ ОБРАТНОЙ ФОРМУЛОЙ:

$$\frac{\text{норма л/га} \times \text{скорость км/ч} \times \text{штанга, м}}{600 \times \text{форсунки, шт.}} = \text{л/мин}$$

СКАЧАЙТЕ ПРИЛОЖЕНИЕ  
SPRAYSELECT APP



Иконки	бар	1-4 бар	1-6 бар	1,5-6 бар	1-6 бар	1,5-6 бар	1,5-6 бар	2-8 бар	1,5-6 бар	1-7 бар	л/мин	л/га  50 см										
												5 км/ч	6 км/ч	7 км/ч	8 км/ч	10 км/ч	12 км/ч	16 км/ч	20 км/ч	25 км/ч	30 км/ч	35 км/ч
01 TT XR (100)	1,5	F	C	—	—	—	—	—	—	—	0,28	67,2	56,0	48,0	42,0	33,6	28,0	21,0	16,8	13,4	11,2	9,6
	2,0	F	M	—	—	—	—	—	—	—	0,32	76,8	64,0	54,9	48,0	38,4	32,0	24,0	19,2	15,4	12,8	11,0
	3,0	F	M	—	—	—	—	—	—	—	0,39	93,6	78,0	66,9	58,5	46,8	39,0	29,3	23,4	18,7	15,6	13,4
	4,0	VF	M	—	—	—	—	—	—	—	0,45	108	90,0	77,1	67,5	54,0	45,0	33,8	27,0	21,6	18,0	15,4
	5,0	—	F	—	—	—	—	—	—	—	0,50	120	100	85,7	75,0	60,0	50,0	37,5	30,0	24,0	20,0	17,1
	6,0	—	F	—	—	—	—	—	—	—	0,55	132	110	94,3	82,5	66,0	55,0	41,3	33,0	26,4	22,0	18,9
	7,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,60	144	120	103	90,0	72,0	60,0	45,0	36,0	28,8	24,0	20,6
015 AI AIC AIXR AI3070 TT TTI XR XRC (100)	1,5	F	C	—	C	VC	—	—	—	UC	0,42	101	84,0	72,0	63,0	50,4	42,0	31,5	25,2	20,2	16,8	14,4
	2,0	F	C	—	C	VC	—	XC	—	UC	0,48	115	96,0	82,3	72,0	57,6	48,0	36,0	28,8	23,0	19,2	16,5
	3,0	F	M	—	C	VC	—	VC	—	XC	0,59	142	118	101	88,5	70,8	59,0	44,3	35,4	28,3	23,6	20,2
	4,0	F	M	—	M	C	—	VC	—	XC	0,68	163	136	117	102	81,6	68,0	51,0	40,8	32,6	27,2	23,3
	5,0	—	M	—	M	M	—	VC	—	VC	0,76	182	152	130	114	91,2	76,0	57,0	45,6	36,5	30,4	26,1
	6,0	—	F	—	M	M	—	VC	—	VC	0,83	199	166	142	125	99,6	83,0	62,3	49,8	39,8	33,2	28,5
	7,0	—	—	—	—	—	—	C	—	VC	0,90	216	180	154	135	108,0	90,0	67,5	54,0	43,2	36,0	30,9
02 AI AIC AIXR TT TTI TT160 XR XRC (50) AI3070 AITTJ60	1,5	M	C	C	VC	VC	XC	—	XC	UC	0,56	134	112	96,0	84,0	67,2	56,0	42,0	33,6	26,9	22,4	19,2
	2,0	F	C	C	VC	VC	VC	XC	XC	UC	0,65	156	130	111	97,5	78,0	65,0	48,8	39,0	31,2	26,0	22,3
	3,0	F	M	M	C	VC	VC	VC	XC	XC	0,79	190	158	135	119	94,8	79,0	59,3	47,4	37,9	31,6	27,1
	4,0	F	M	M	M	C	C	VC	VC	XC	0,91	218	182	156	137	109	91,0	68,3	54,6	43,7	36,4	31,2
	5,0	—	M	M	M	M	C	VC	VC	VC	1,02	245	204	175	153	122	102	76,5	61,2	49,0	40,8	35,0
	6,0	—	F	M	M	M	M	C	C	VC	1,12	269	224	192	168	134	112	84,0	67,2	53,8	44,8	38,4
	7,0	—	—	—	—	—	—	C	C	VC	1,21	290	242	207	182	145	121	90,8	72,6	58,1	48,4	41,5
025 AI AIC AIXR TT TTI TT160 XR XRC (50) AI3070 AITTJ60 TTJ60	1,5	F	C	C	VC	VC	XC	—	XC	UC	0,70	168	140	120	105	84,0	70,0	52,5	42,0	33,6	28,0	24,0
	2,0	F	C	C	VC	VC	VC	XC	XC	UC	0,81	194	162	139	122	97,2	81,0	60,8	48,6	38,9	32,4	27,8
	3,0	F	M	M	C	VC	VC	VC	XC	XC	0,99	238	198	170	149	119	99,0	74,3	59,4	47,5	39,6	33,9
	4,0	F	M	M	M	C	C	C	VC	VC	1,14	274	228	195	171	137	114	85,5	68,4	54,7	45,6	39,1
	5,0	—	M	M	M	M	C	C	C	VC	1,28	307	256	219	192	154	128	96,0	76,8	61,4	51,2	43,9
	6,0	—	F	M	M	M	C	C	C	VC	1,40	336	280	240	210	168	140	105	84,0	67,2	56,0	48,0
	7,0	—	—	—	—	—	—	C	C	VC	1,51	362	302	259	227	181	151	113	90,6	72,5	60,4	51,8
03 AI AIC AIXR AITTJ60 AI3070 TT TTI TT160 XR XRC (50) TTJ60	1,5	M	VC	C	VC	XC	XC	—	UC	UC	0,83	199	166	142	125	99,6	83,0	62,3	49,8	39,8	33,2	28,5
	2,0	M	C	C	VC	VC	XC	XC	XC	UC	0,96	230	192	165	144	115	96,0	72,0	57,6	46,1	38,4	32,9
	3,0	F	M	C	C	C	VC	VC	XC	XC	1,18	283	236	202	177	142	118	88,5	70,8	56,6	47,2	40,5
	4,0	F	M	M	M	C	C	VC	VC	XC	1,36	326	272	233	204	163	136	102	81,6	65,3	54,4	46,6
	5,0	—	M	M	M	M	C	C	VC	VC	1,52	365	304	261	228	182	152	114	91,2	73,0	60,8	52,1
	6,0	—	F	M	M	M	C	C	C	VC	1,67	401	334	286	251	200	167	125	100	80,2	66,8	57,3
	7,0	—	—	—	—	—	—	C	C	VC	1,80	432	360	309	270	216	180	135	108	86,4	72,0	61,7
04 AI AIC AITTJ60 AIXR AI3070 TT TTI TT160 TTJ60 XR XRC (50)	1,5	M	VC	C	VC	XC	XC	—	UC	UC	1,12	269	224	192	168	134	112	84,0	67,2	53,8	44,8	38,4
	2,0	M	C	C	VC	XC	XC	XC	UC	UC	1,29	310	258	221	194	155	129	96,8	77,4	61,9	51,6	44,2
	3,0	M	M	C	C	VC	VC	VC	XC	XC	1,58	379	316	271	237	190	158	119	94,8	75,8	63,2	54,2
	4,0	F	M	M	C	C	C	VC	XC	XC	1,82	437	364	312	273	218	182	137	109	87,4	72,8	62,4
	5,0	—	M	M	M	C	C	C	VC	VC	2,04	490	408	350	306	245	204	153	122	97,9	81,6	69,9
	6,0	—	F	M	M	C	C	C	C	VC	2,23	535	446	382	335	268	223	167	134	107	89,2	76,5
	7,0	—	—	—	—	—	—	C	C	VC	2,41	578	482	413	362	289	241	181	145	116	96,4	82,6
05 AI AIC AITTJ60 AIXR AI3070 TT TTI TT160 TTJ60 XR XRC (50)	1,5	M	VC	C	VC	XC	XC	—	UC	UC	1,39	334	278	238	209	167	139	104	83,4	66,7	55,6	47,7
	2,0	M	C	C	VC	VC	XC	XC	UC	UC	1,61	386	322	276	242	193	161	121	96,6	77,3	64,4	55,2
	3,0	M	M	C	VC	VC	VC	VC	XC	XC	1,97	473	394	338	296	236	197	148	118	94,6	78,8	67,5
	4,0	F	M	M	C	C	VC	VC	XC	XC	2,27	545	454	389	341	272	227	170	136	109	90,8	77,8
	5,0	—	M	M	C	C	C	VC	VC	VC	2,54	610	508	435	381	305	254	191	152	122	102	87,1
	6,0	—	F	M	M	C	C	C	C	VC	2,79	670	558	478	419	335	279	209	167	134	112	95,7
	7,0	—	—	—	—	—	—	C	C	VC	3,01	722	602	516	452	361	301	226	181	144	120	103
06 AI AIC AITTJ60 AIXR TT TTI TT160 TTJ60 XR XRC (50)	1,5	M	VC	C	XC	—	XC	—	UC	UC	1,68	403	336	288	252	202	168	126	101	80,6	67,2	57,6
	2,0	M	C	C	VC	—	XC	XC	UC	UC	1,94	466	388	333	291	233	194	146	116	93,1	77,6	66,5
	3,0	M	M	C	VC	—	VC	XC	XC	XC	2,37	569	474	406	356	284	237	178	142	114	94,8	81,3
	4,0	M	M	M	C	—	VC	VC	XC	VC	2,74	658	548	470	411	329	274	206	164	132	110	93,9
	5,0	—	M	M	C	—	C	VC	VC	VC	3,06	734	612	525	459	367	306	230	184	147	122	105
	6,0	—	F	M	C	—	C	C	C	VC	3,35	804	670	574	503	402	335	251	201	161	134	115
	7,0	—	—	—	—	—	—	C	C	VC	3,62	869	724	621	543	434	362	272	217	174	145	124
08 AI AIC AITTJ60 AIXR TT TTI TT160 TTJ60 XR XRC (50)	1,5	M	VC	C	XC	—	UC	—	UC	UC	2,23	535	446	382	335	268	223	167	134	107	89,2	76,5
	2,0	M	VC	C	XC	—	XC	XC	UC	UC	2,58	619	516	442	387	310	258	194	155	124	103	88,5
	3,0	M	M	C	VC	—	XC	XC	XC	XC	3,16	758	632	542	474	379	316	237	190	152	126	108
	4,0	M	M	M	VC	—	VC	VC	XC	VC	3,65	876	730	626	548	438	365	274	219	175	146	125
	5,0	—	M	M	C	—	VC	VC	VC	VC	4,08	979	816	699	612	490	408	306	245	196	163	140
	6,0	—	F	M	C	—	VC	VC	VC	VC	4,47	1073	894	766	671	536	447	335	268	215	179	153
	7,0	—	—	—	—	—	—	VC	VC	C	4,83	1159	966	828	725	580	483	362	290	232	193	166

САМАЯ МЕЛКАЯ (XF)	ОЧЕНЬ МЕЛКАЯ (VF)	МЕЛКАЯ (F)	СРЕДНЯЯ (M)	КРУПНАЯ (C)	ОЧЕНЬ КРУПНАЯ (VC)	САМАЯ КРУПНАЯ (XC)	КРАЙНЕ КРУПНАЯ (UC)	80°	75 см	35 см	1.43
								110°	50 см	75 см	0.67